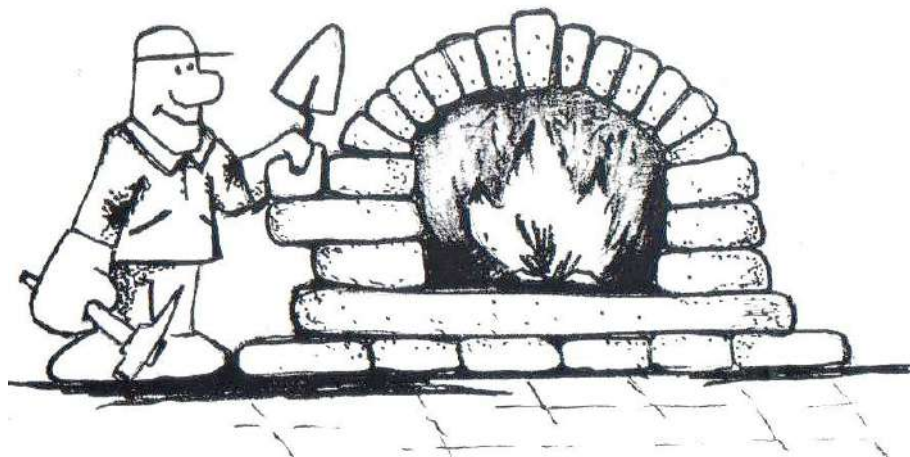




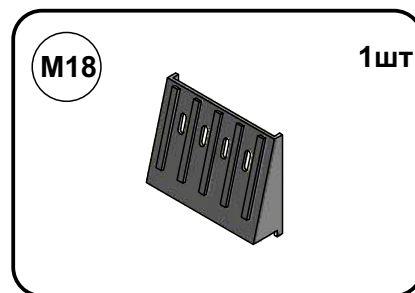
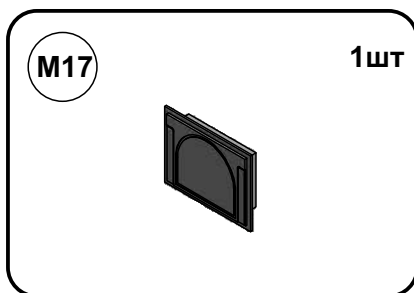
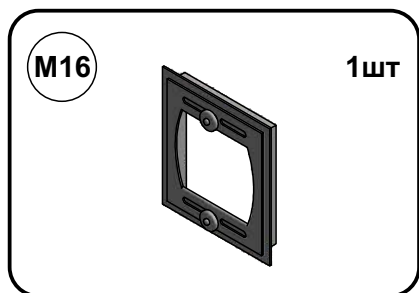
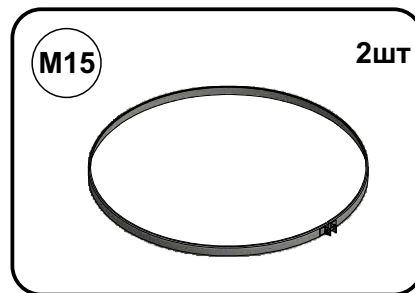
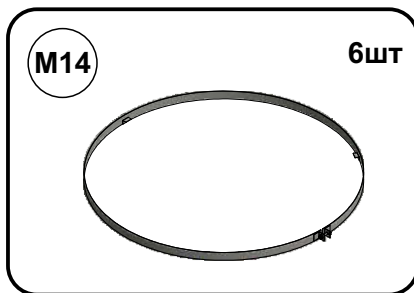
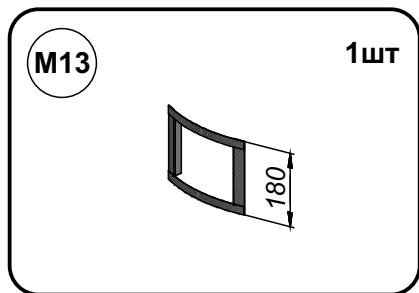
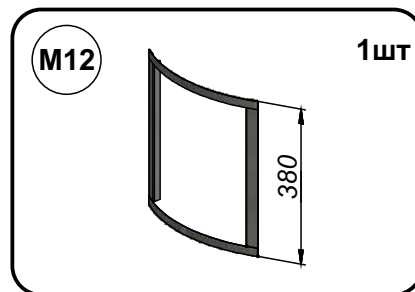
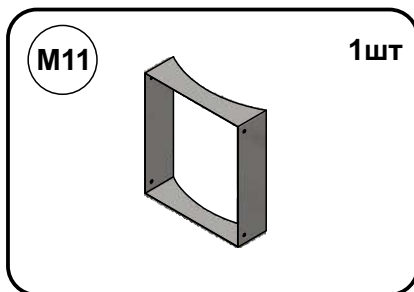
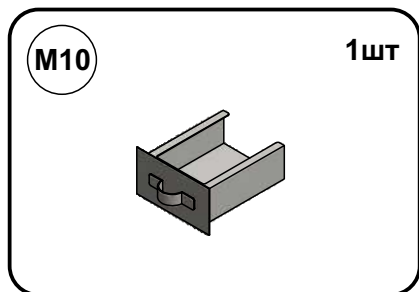
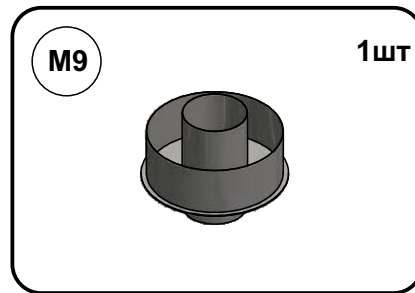
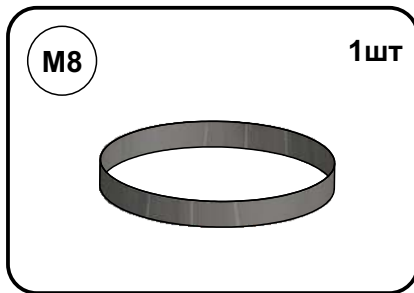
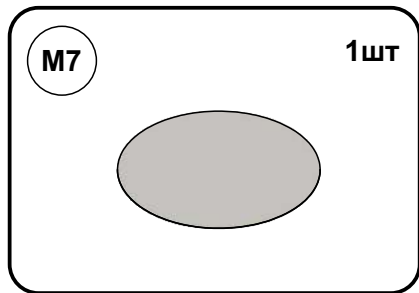
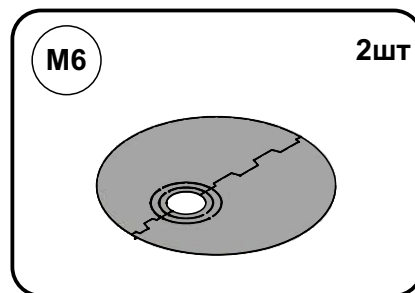
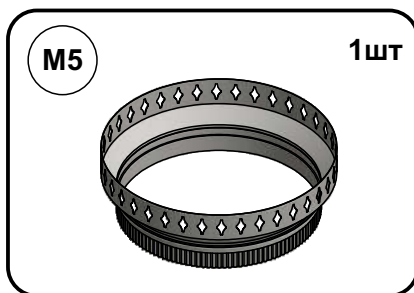
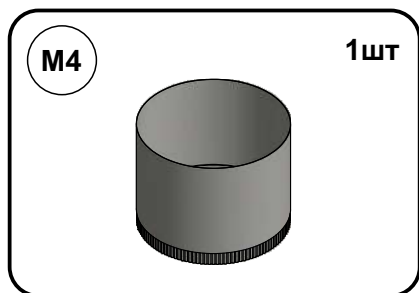
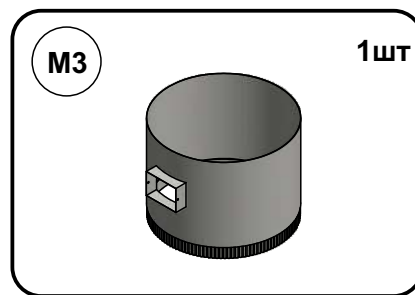
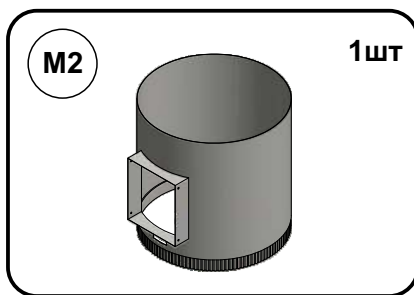
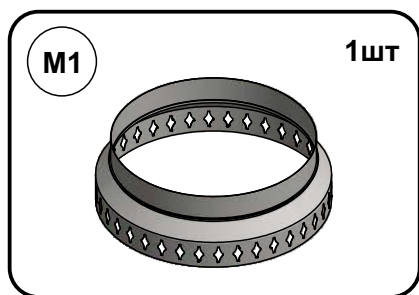
**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ
отопительной печи «СУДАРЫНЯ»
в кирпичной облицовке**

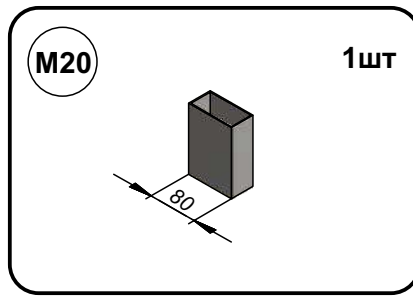
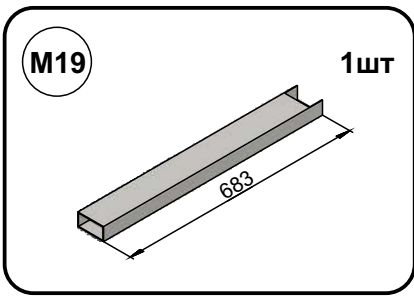
Комплектовочный лист

1. Нижнее фигурное обрамление корпуса - 1шт.
2. Корпус нижний - 1шт.
3. Корпус средний - 1шт.
4. Корпус верхний - 1шт.
5. Верхнее фигурное обрамление корпуса - 1шт.
6. Крышка - 1шт.
7. Дно - 1шт.
8. Кольцо - 1шт.
9. Выходной патрубок подключения дымохода - 1шт.
10. Регулятор притока - 1шт.
11. Защита тоннеля - 1шт.
12. Рамка топки - 1шт.
13. Рамка чистки - 1шт.
14. Хомут плоский - 6шт.
15. Хомут Г-образный - 2шт.
16. Дверка Кизи-2 - 1шт.
17. Дверка ДПР-3 - 1шт.
18. Алт. кольчуга - 1шт.
19. Воздуховод - 1 шт.
20. Воздуховод малый - 1 шт.
19. Комплект шамотного наполнения (состав см. далее) -1шт.
20. Изоляция 25мм - 1кв.м.
21. Смесь кладочная глинно-шамотная - 3шт.
22. Плитка из кирпича - комплект
23. Резиновый жгут с крючками - 2шт.

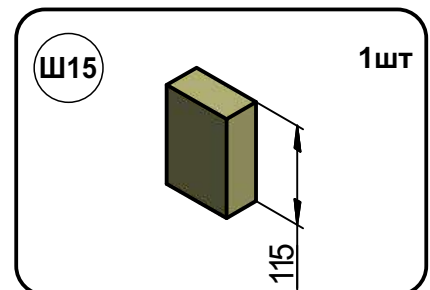
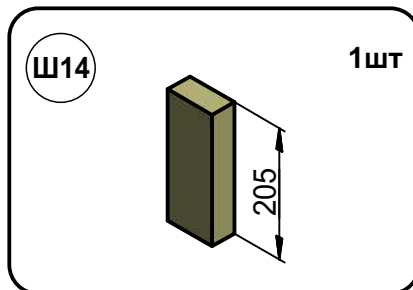
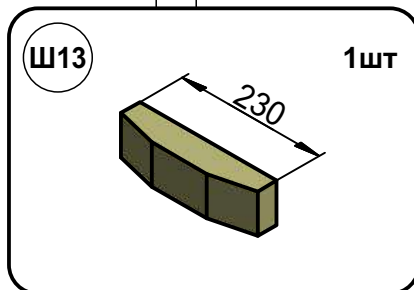
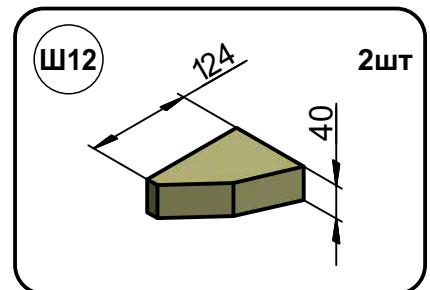
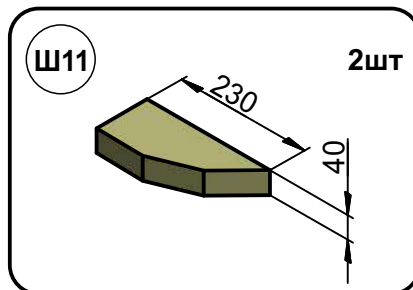
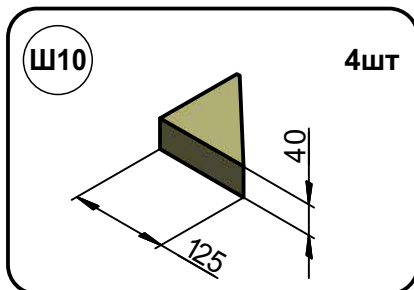
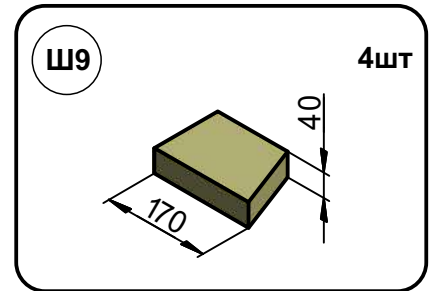
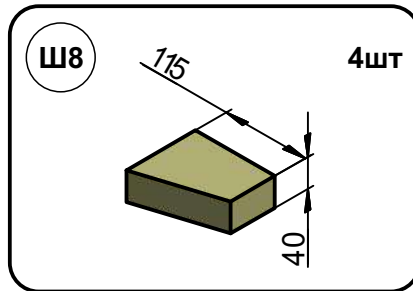
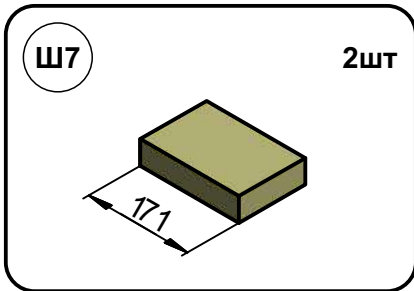
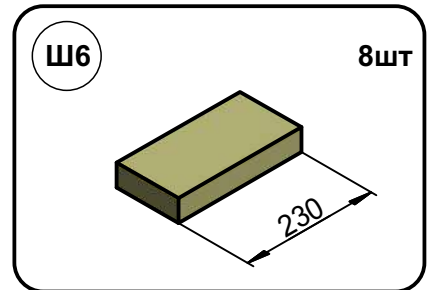
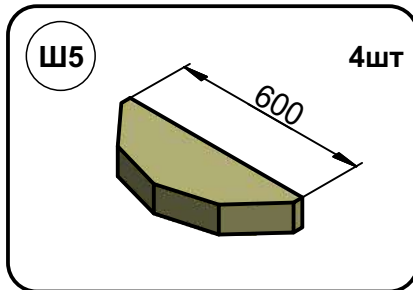
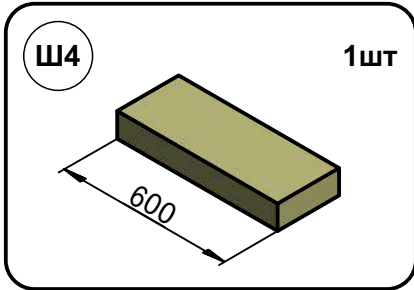
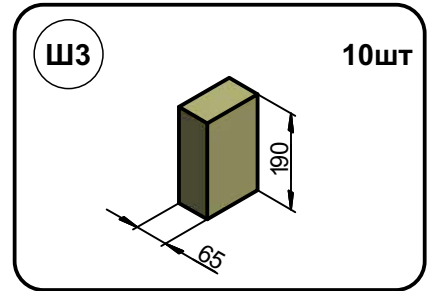
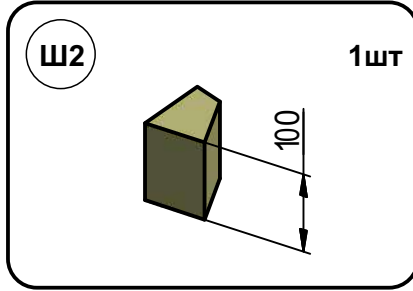
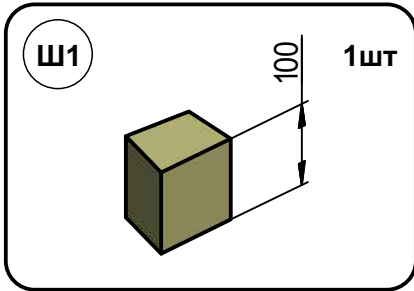


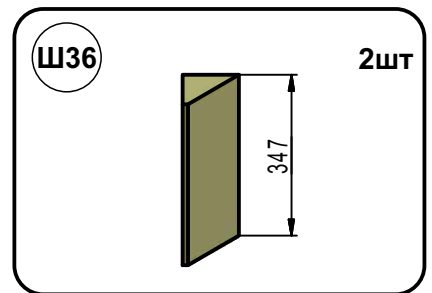
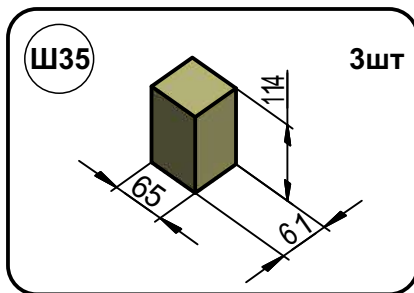
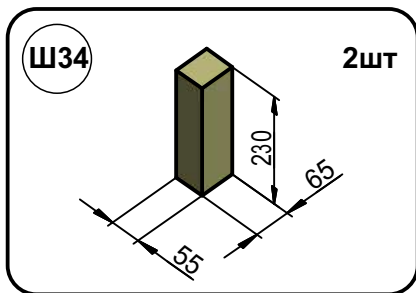
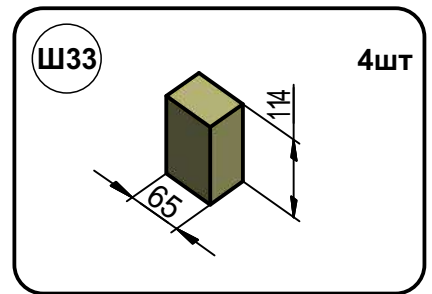
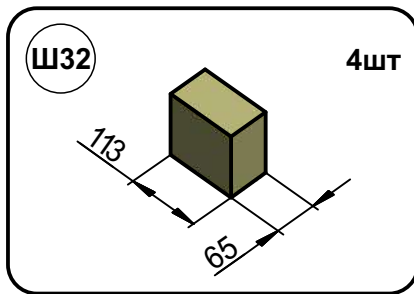
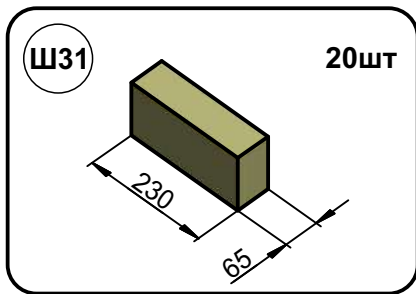
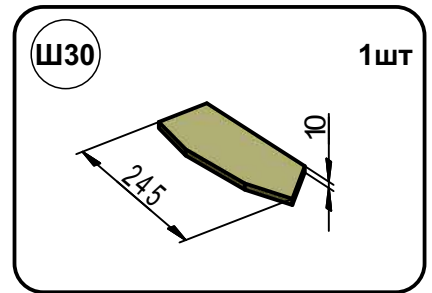
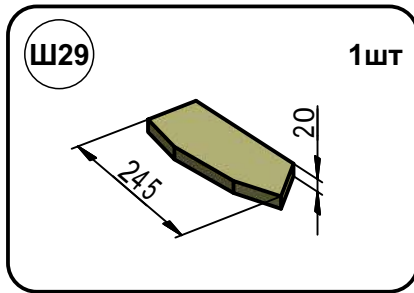
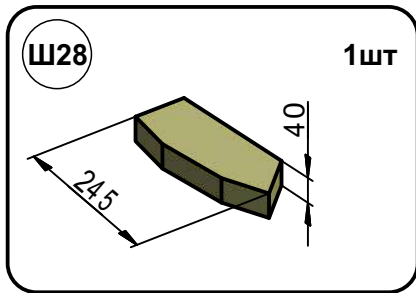
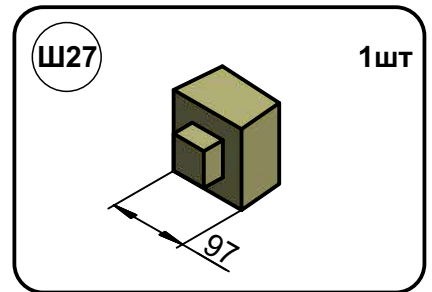
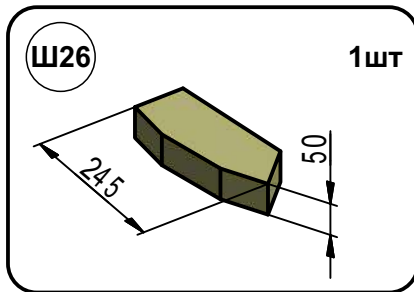
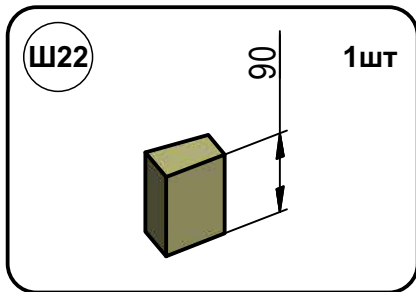
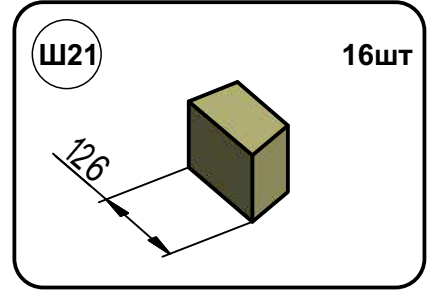
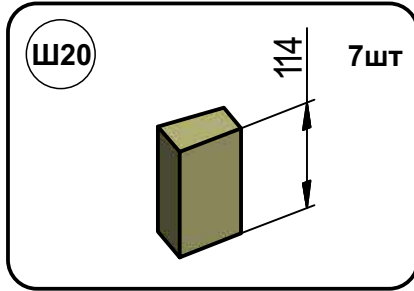
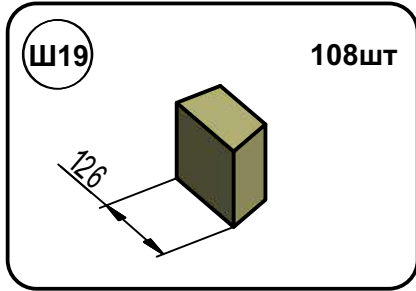
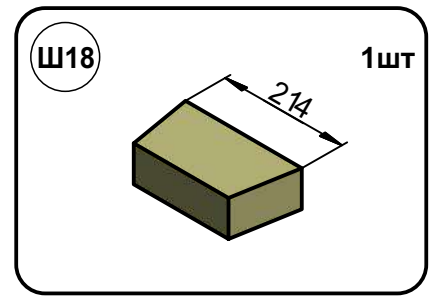
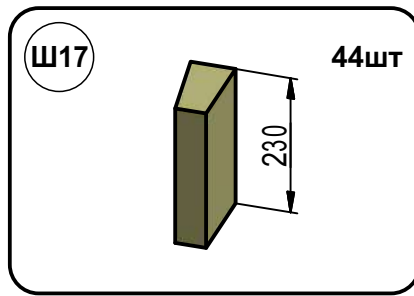
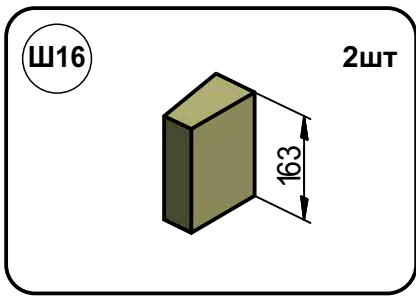
Металлические изделия

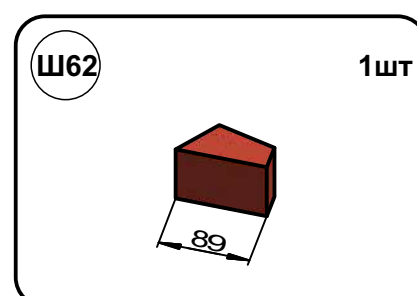
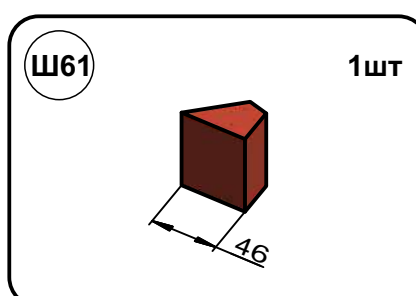
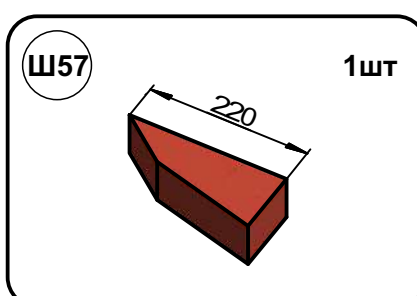
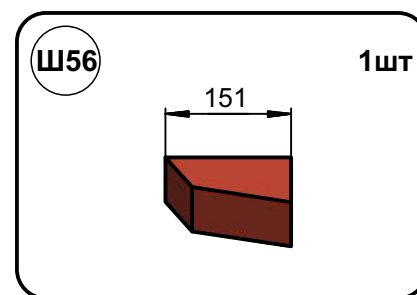
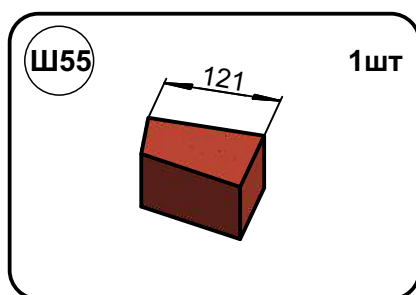
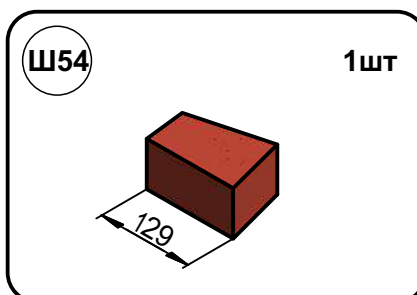
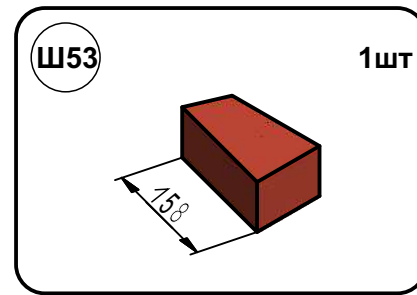
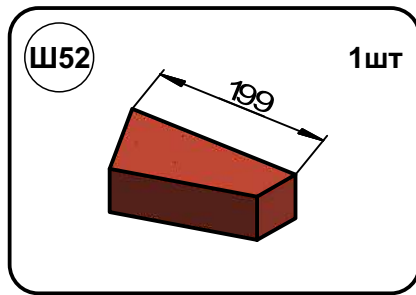
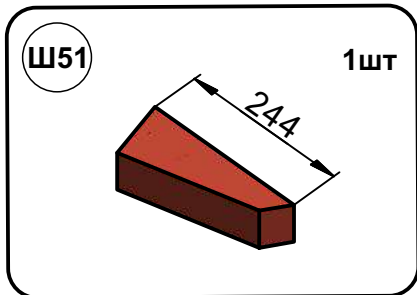
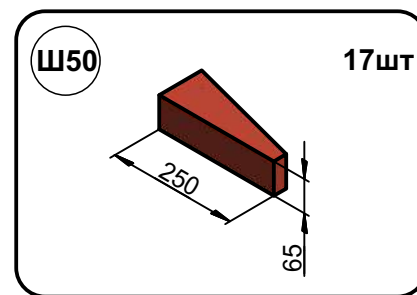
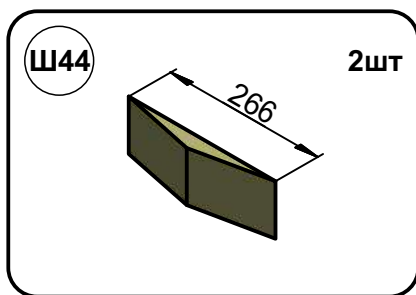
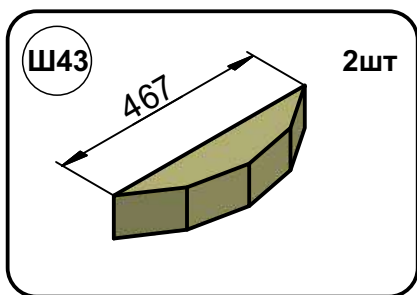
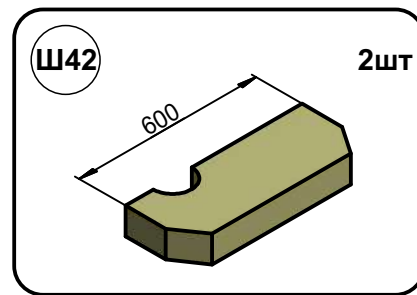
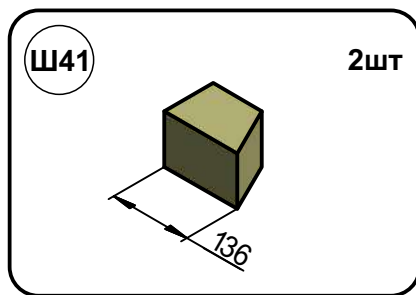
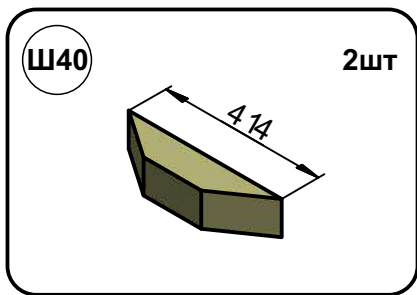
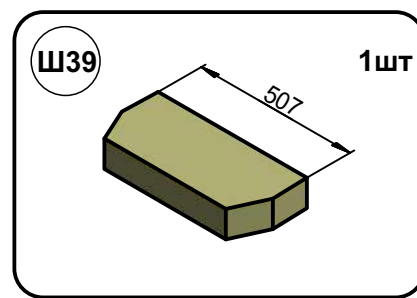
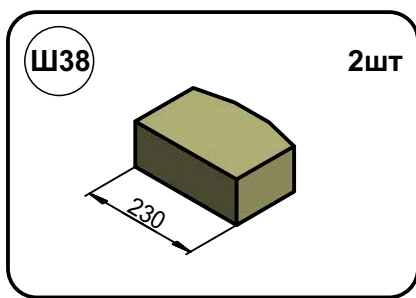
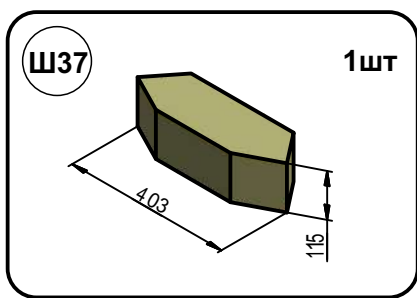


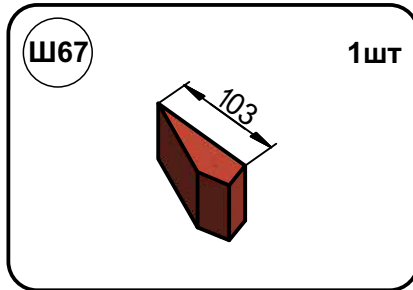
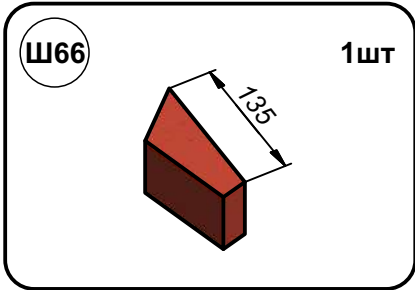
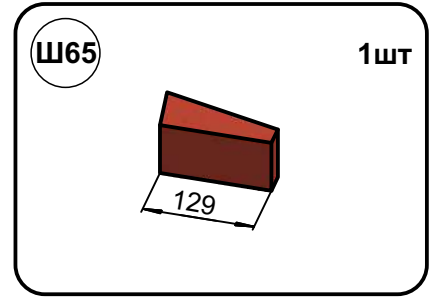
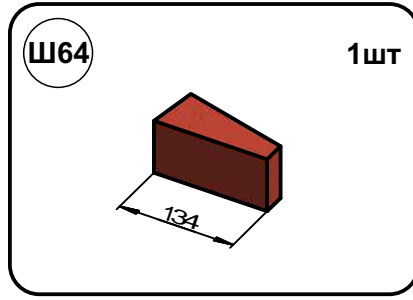
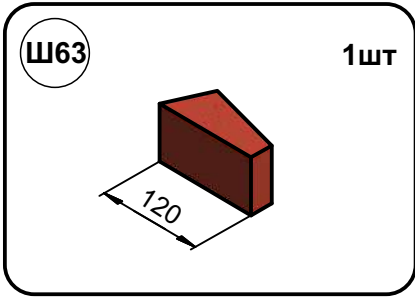


Кирпичные детали



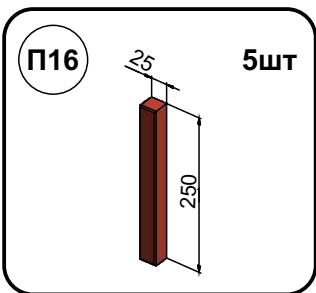
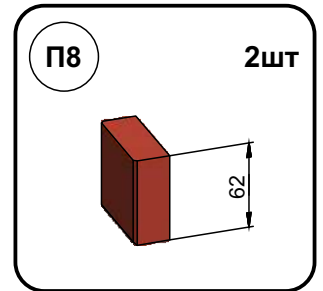
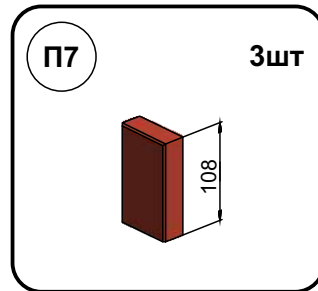
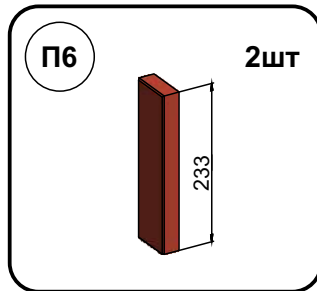
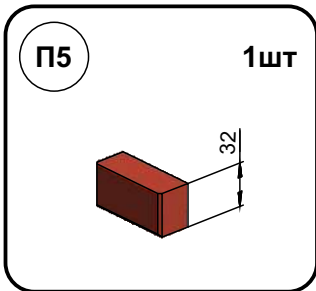
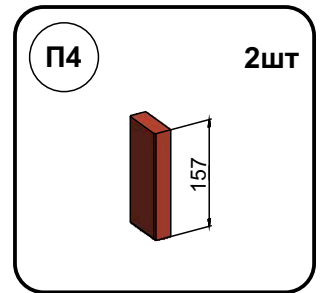
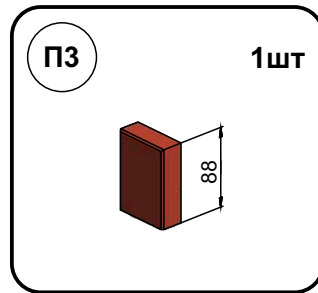
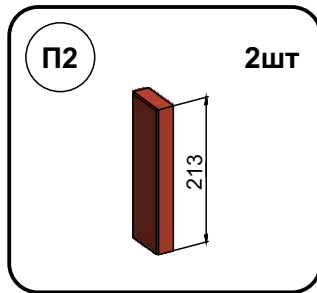
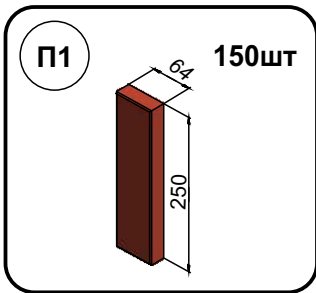




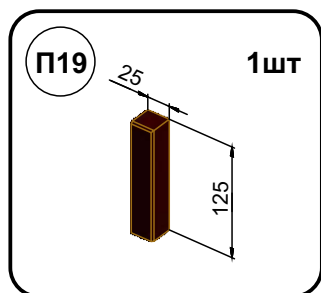
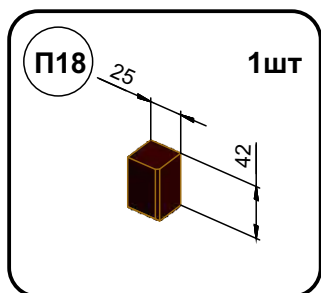
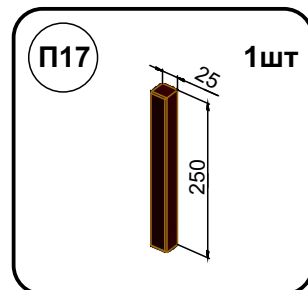
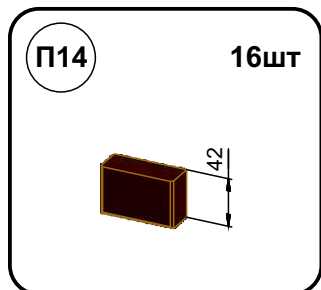
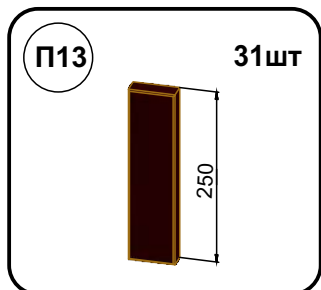
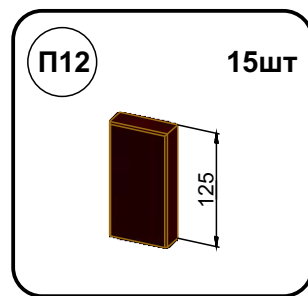
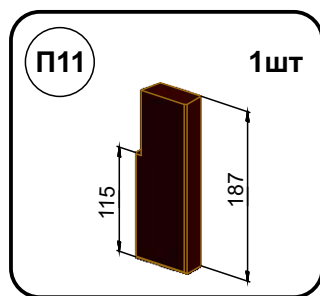
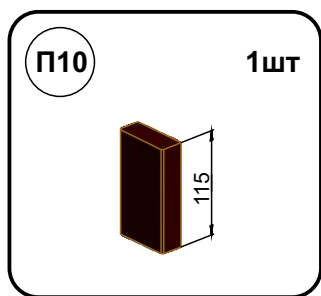
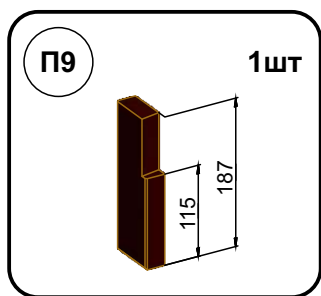


Облицовочная плитка

Красная



Коричневая



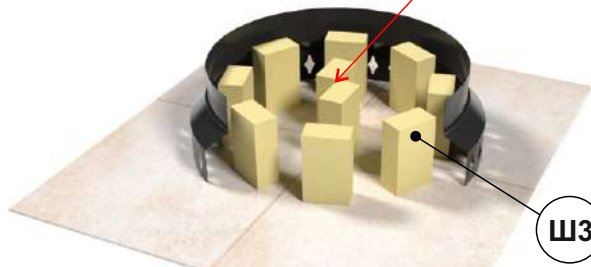
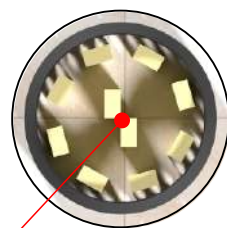
1



Установите на подготовленную поверхность деталь M1

2

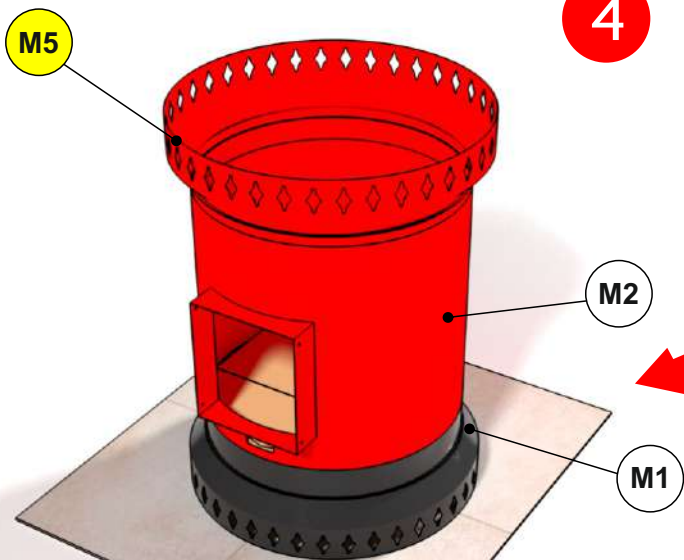
Распределите равномерно по кругу детали Ш3 (10 шт) и зафиксируйте на смесь



Далее все кирпичные детали ставятся на смесь, если не оговорено иное. Придерживаться толщины швов в 3 мм

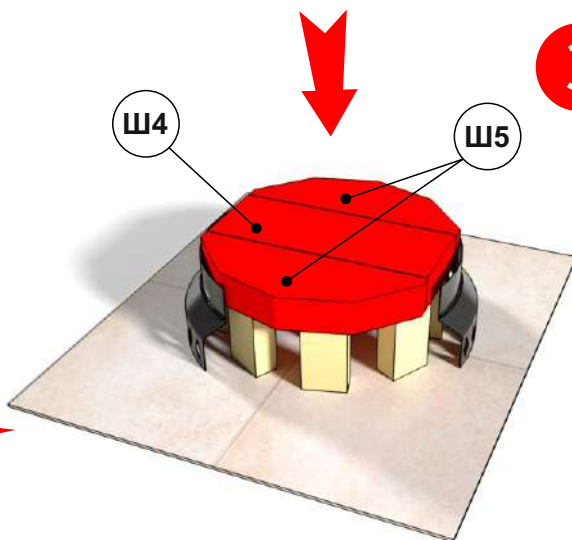
Деталь M5 вставляется временно (с шага 4 до шага 14 включительно), для сохранения цилиндричности во время кладки

4

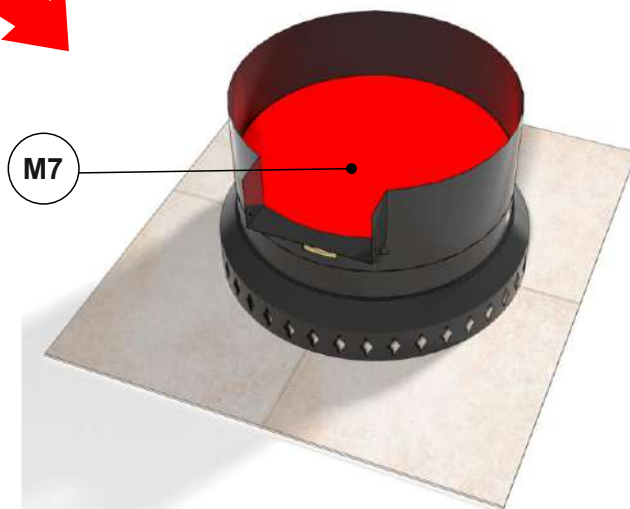


Вставьте деталь M2 в деталь M1

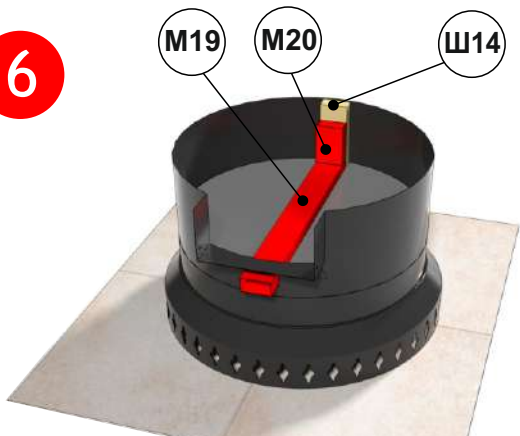
3



5



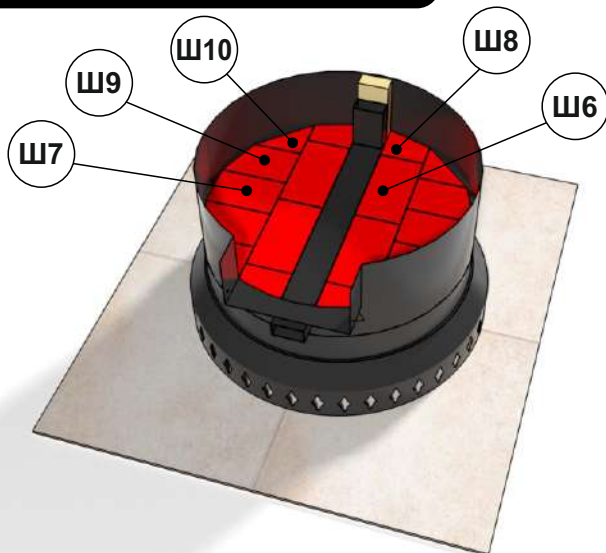
6



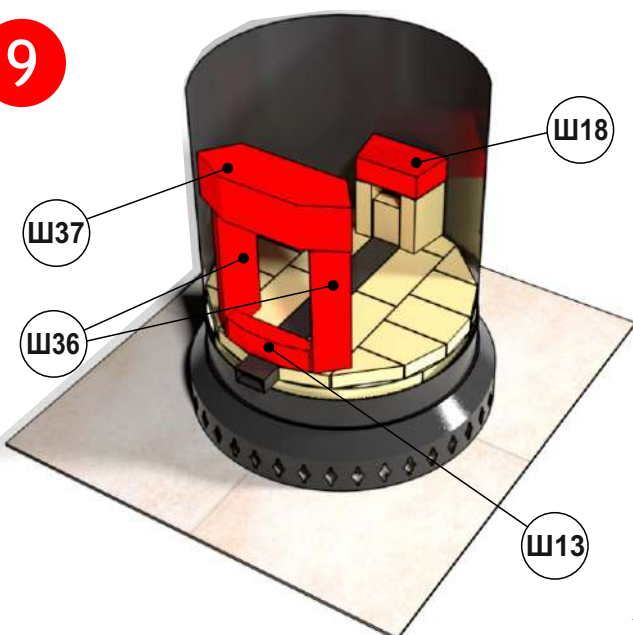
Заведите деталь М19 внутрь через прямоугольное отверстие до упора в деталь Ш14. Вырез на трубе должен быть расположен вверх

Детали расположены зеркально.
Деталь Ш6-4шт, Ш7-2шт, Ш8-4шт,
Ш9-4шт, Ш10 - 4шт

7



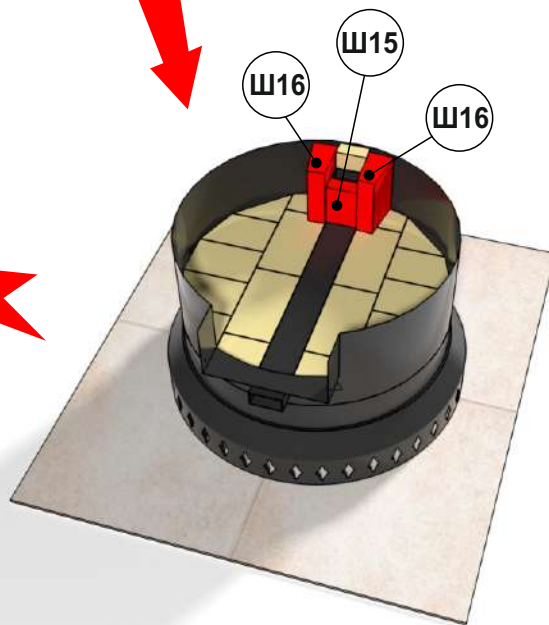
9



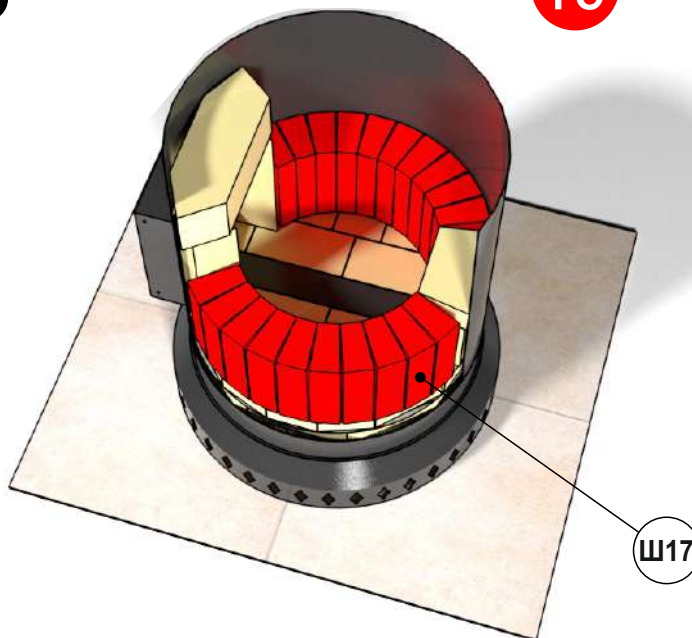
Деталь Ш13 выставить по центру отверстия.
Деталь Ш36 должна прилегать к детали Ш13 большей гранью



8

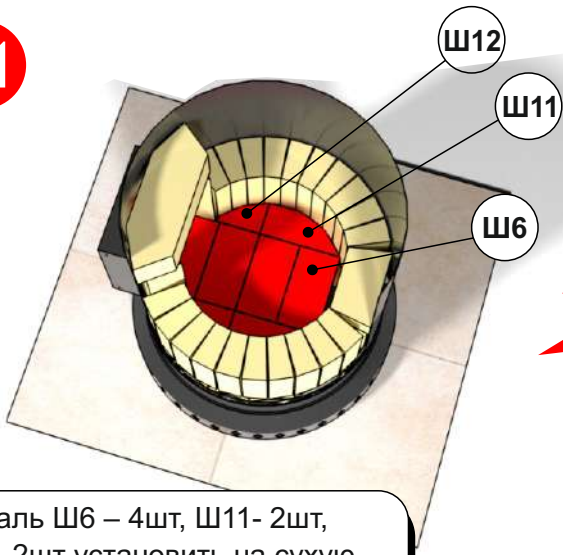


10



Выкладываем детали Ш17 по 10 шт. с каждой стороны. Одна деталь Ш17 разрезана вдоль для облегчения кладки, если не удастся соблюсти малую толщину швов

11



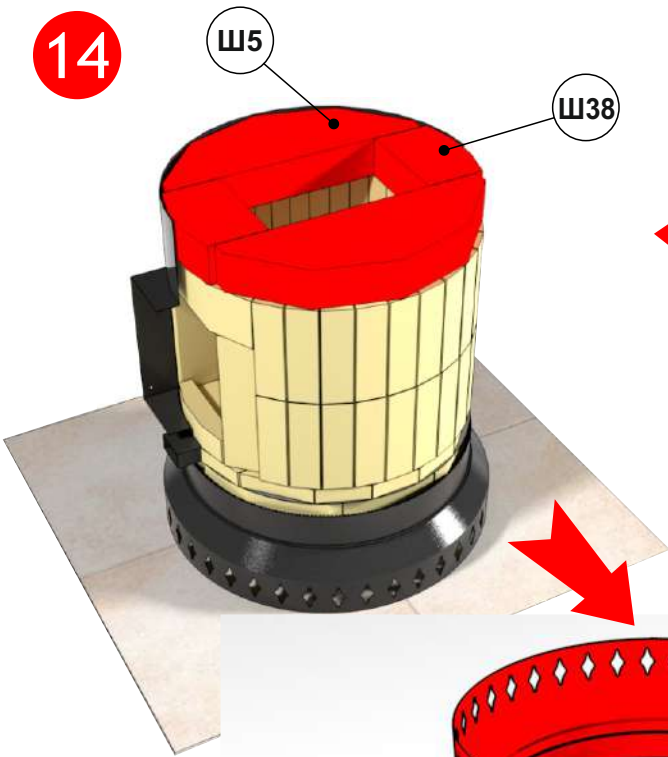
Деталь Ш6 – 4шт, Ш11- 2шт,
Ш12 – 2шт установить на сухую
без смеси

12

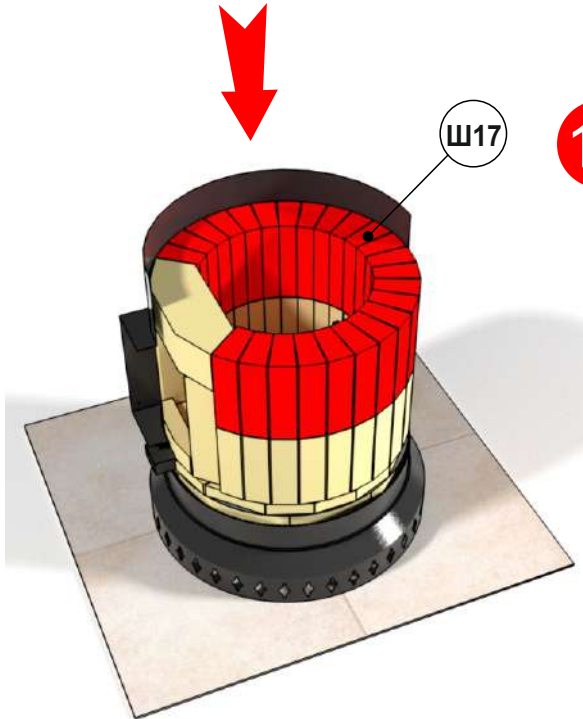


Деталь М18 выставить по центру

14

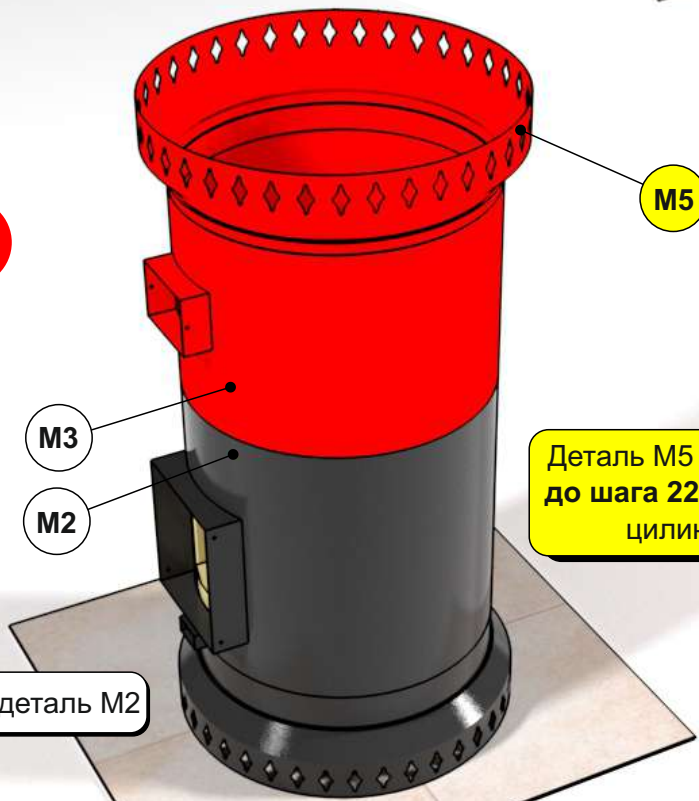


13



Деталь Ш17 - 24шт

15



Деталь М5 вставляется временно (с шага 15
до шага 22 включительно), для сохранения
цилиндричности во время кладки

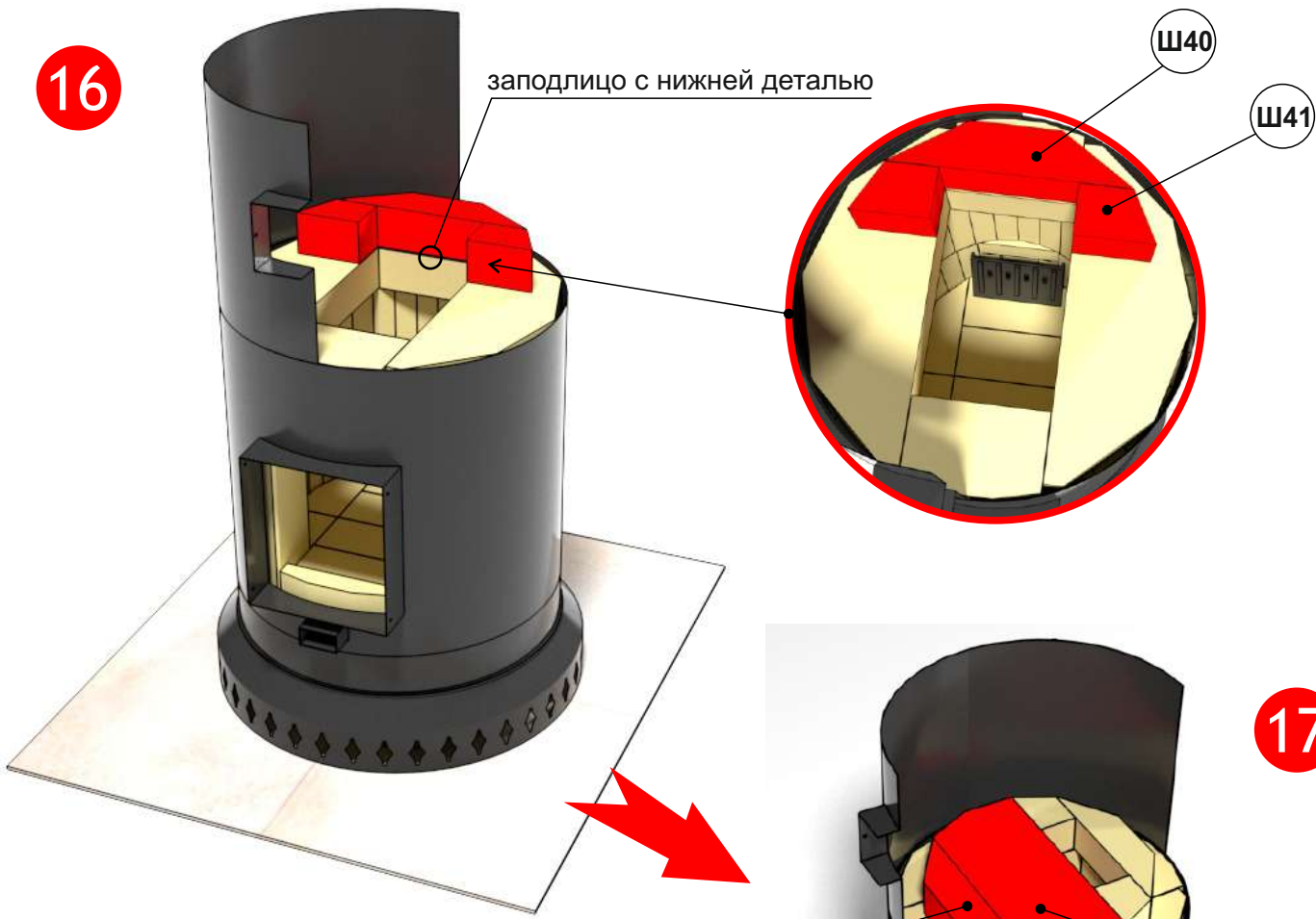
Вставьте деталь М3 в деталь М2

16

заподлицо с нижней деталью

Ш40

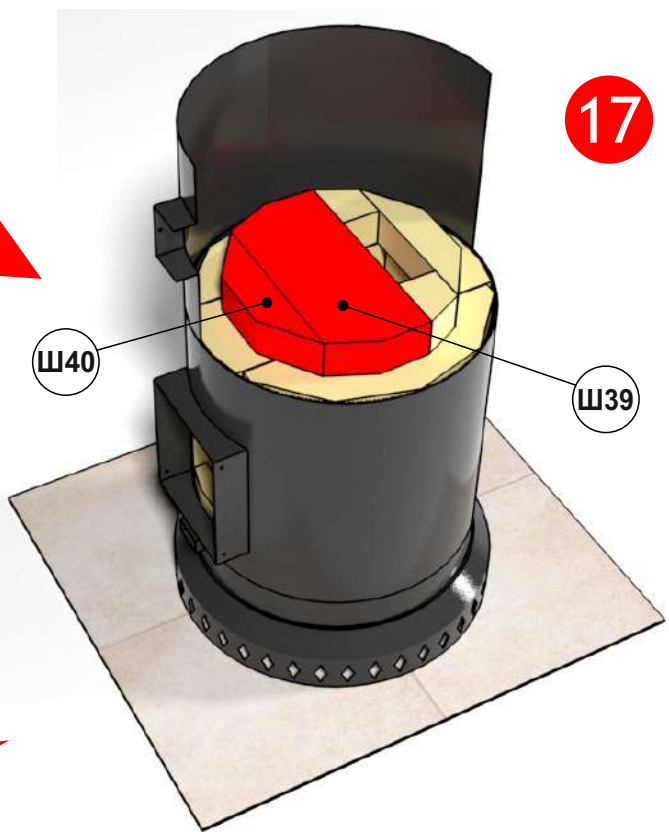
Ш41



17

Ш40

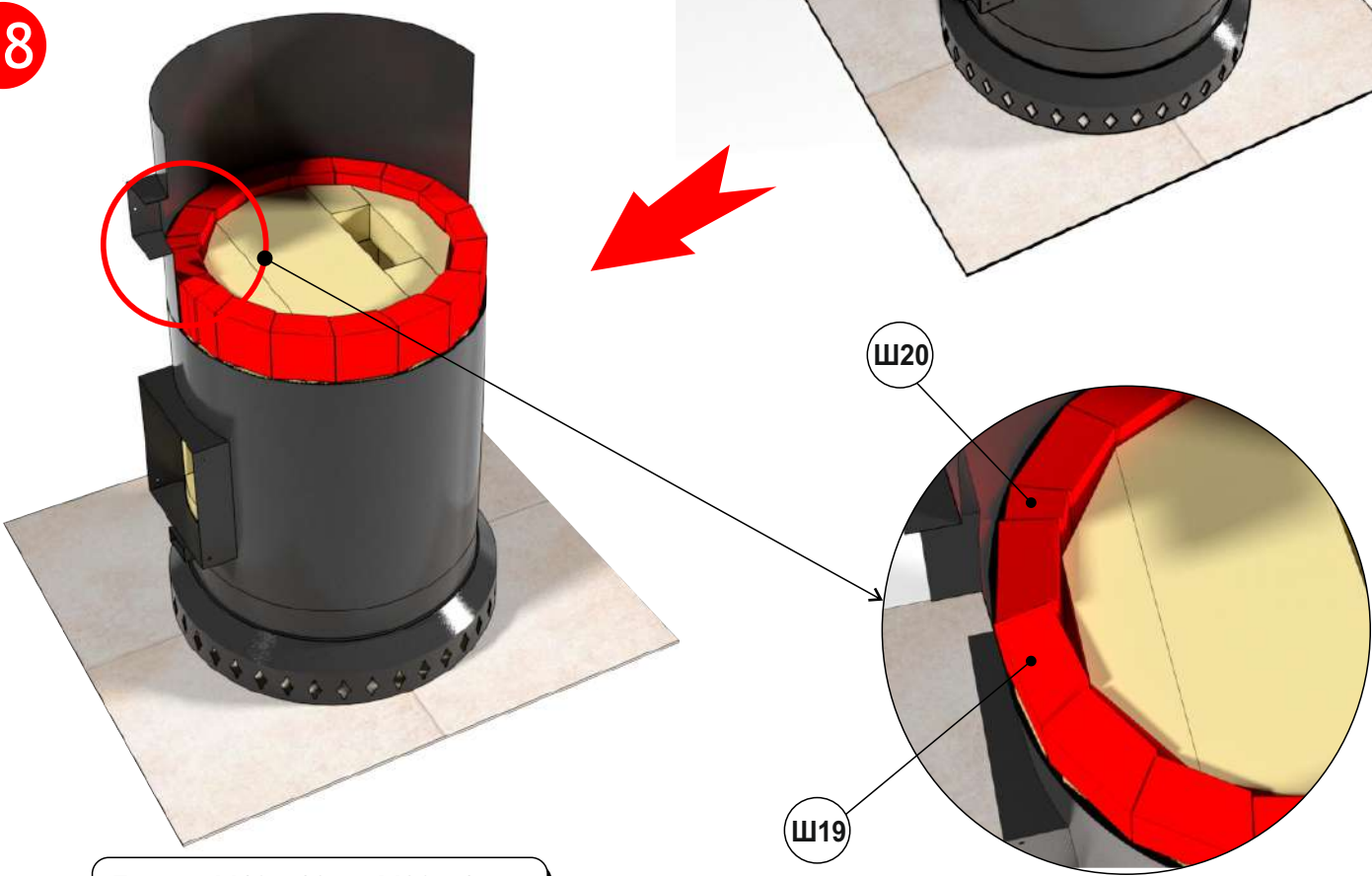
Ш39



18

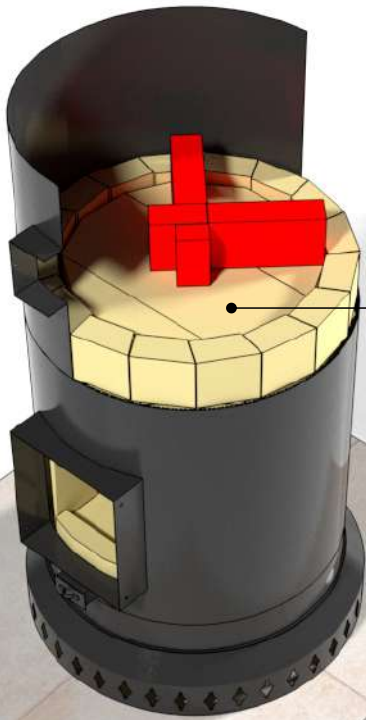
Ш20

Ш19

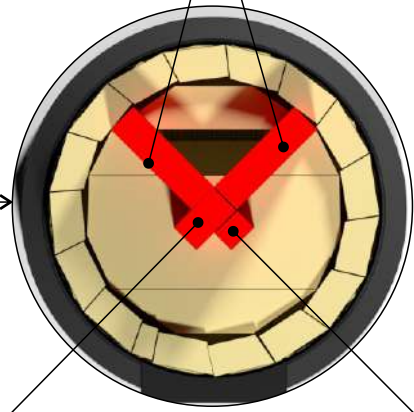


Деталь М19 - 16шт, М20 - 1шт

19



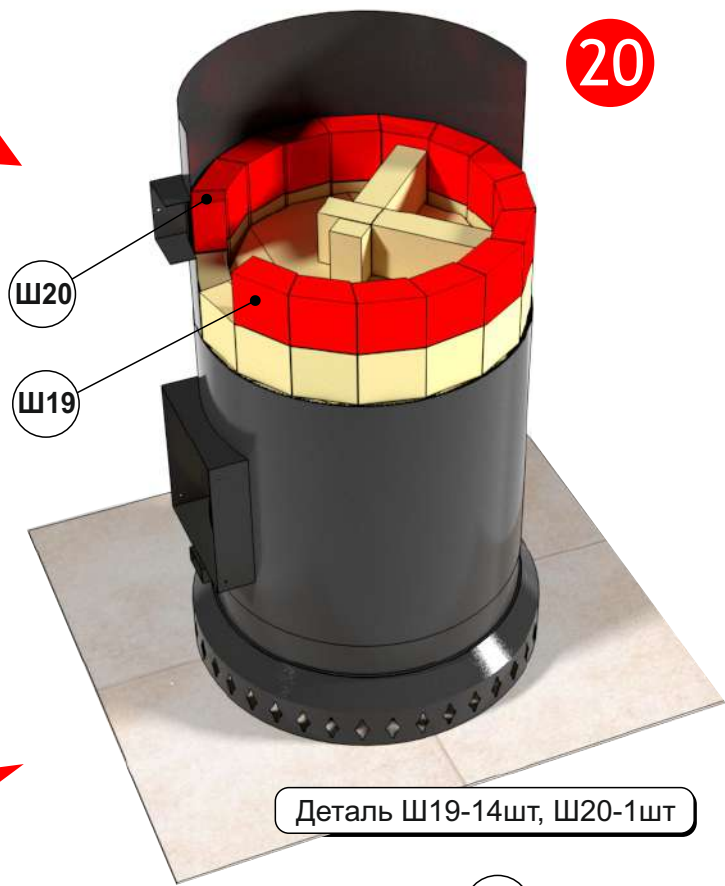
Ш31



Ш32

Ш33

20

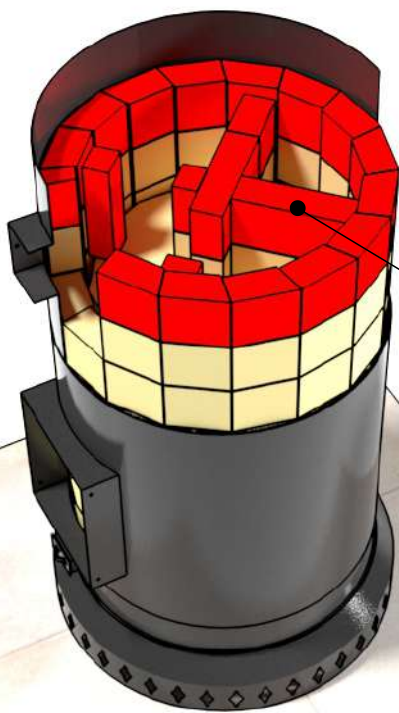


Ш20

Ш19

Деталь Ш19-14шт, Ш20-1шт

21



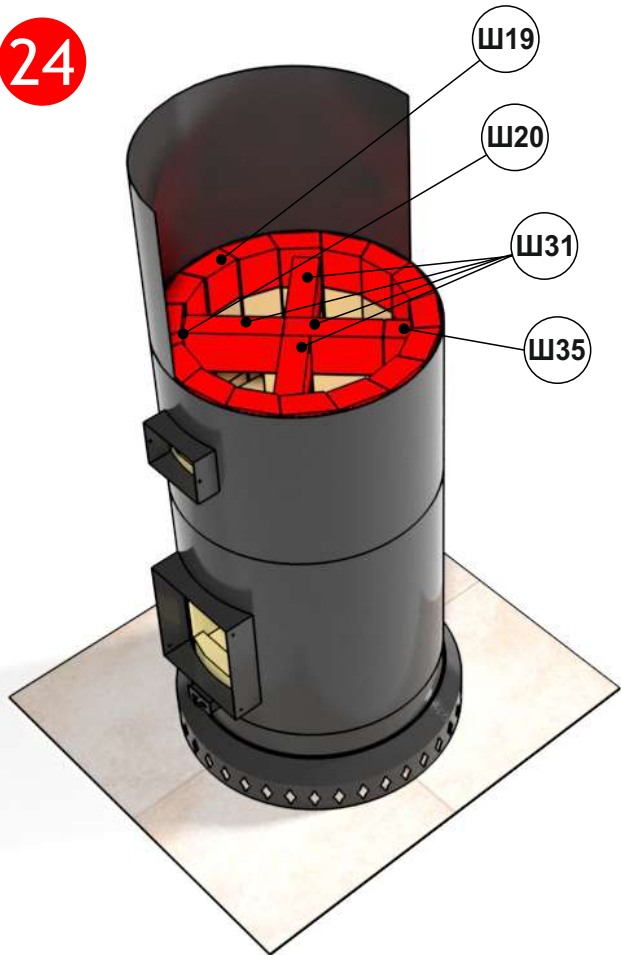
Ш32

Ш31

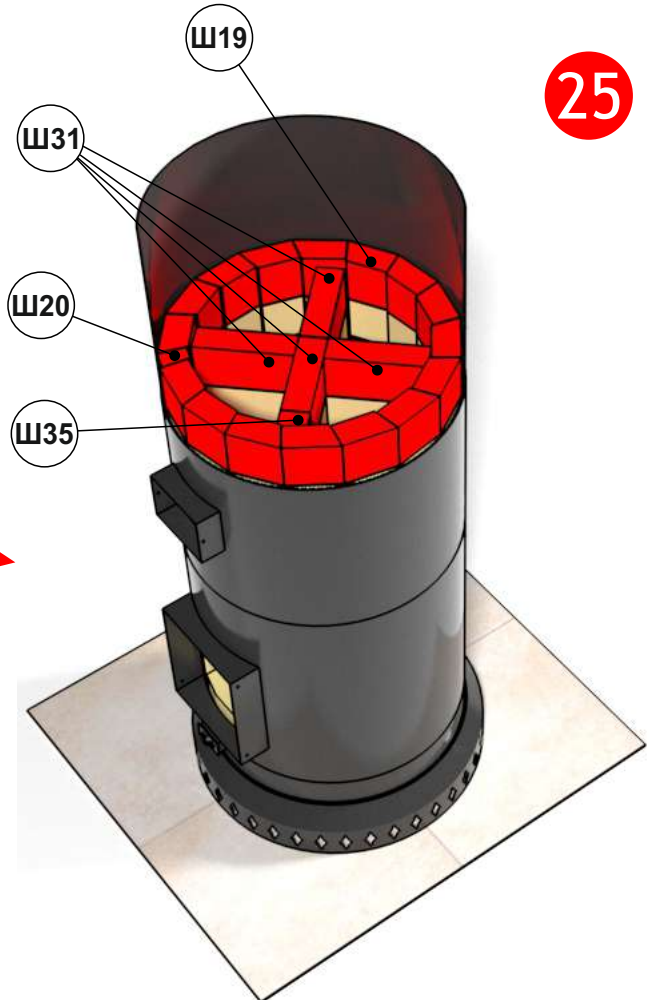
Ш33

Ш34

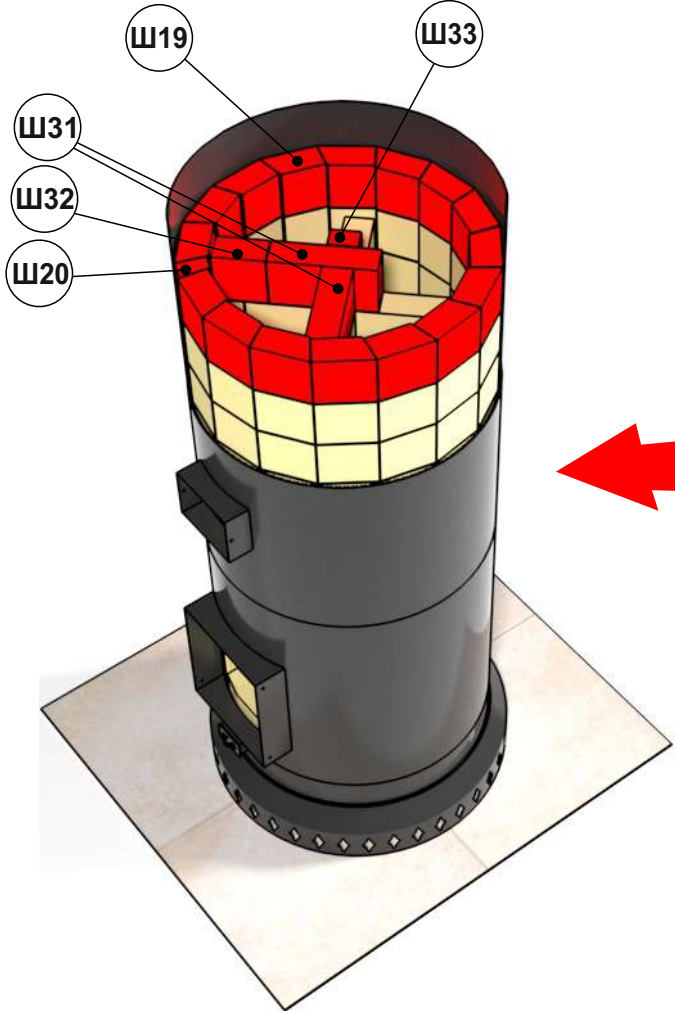
24



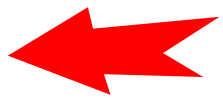
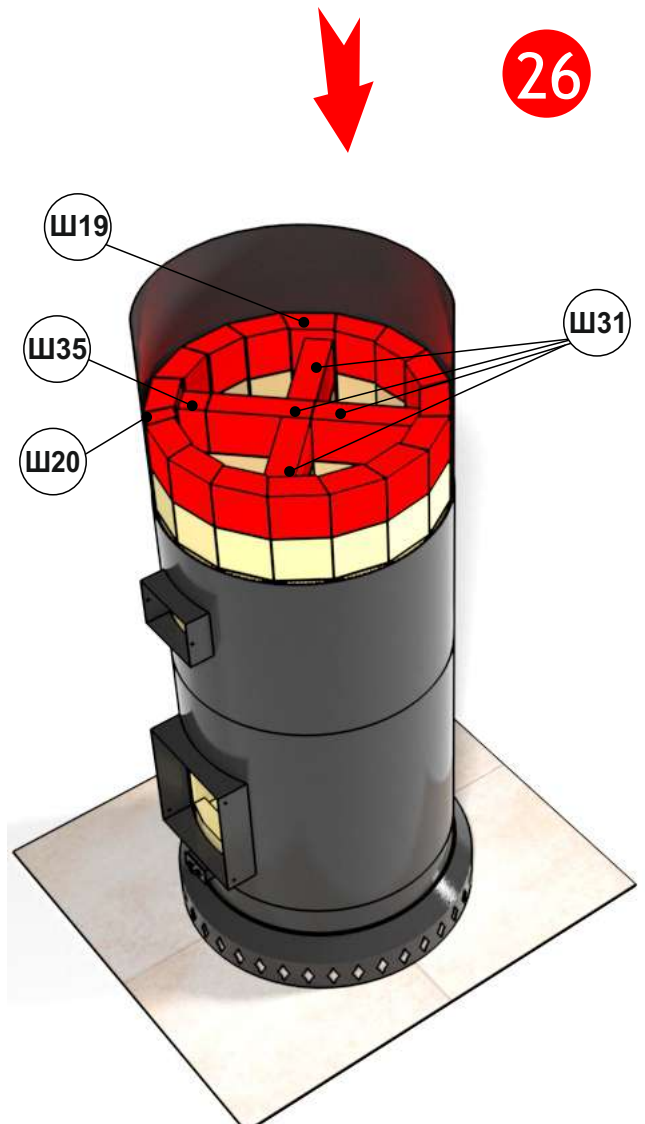
25



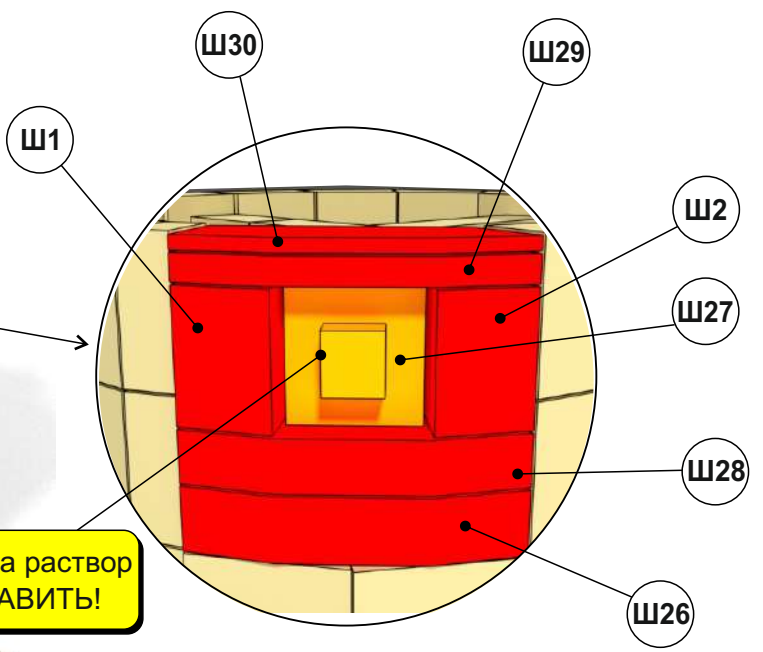
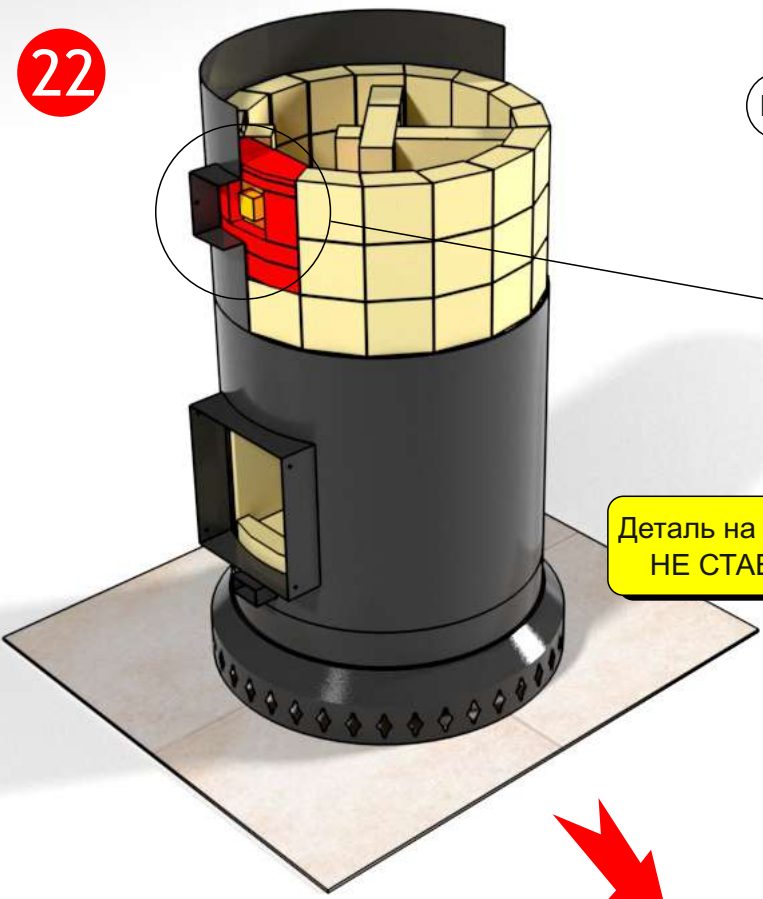
27



26



22

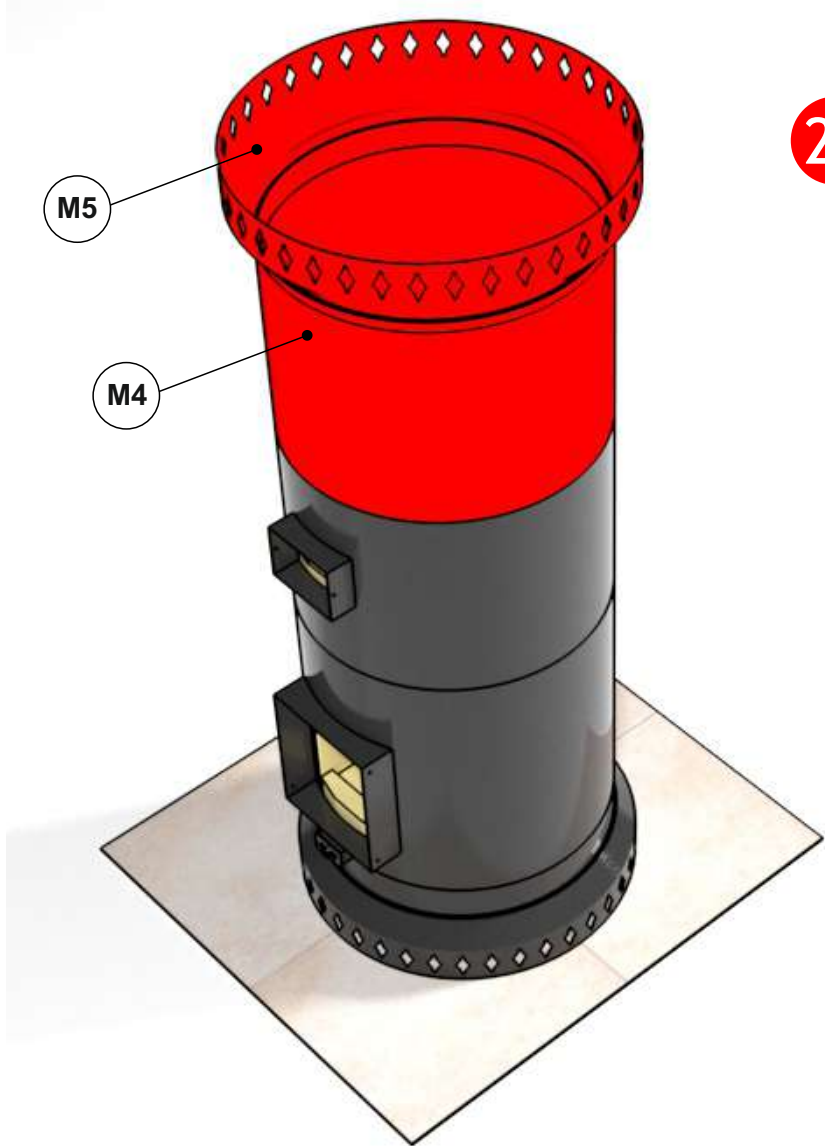


Деталь на раствор НЕ СТАВИТЬ!

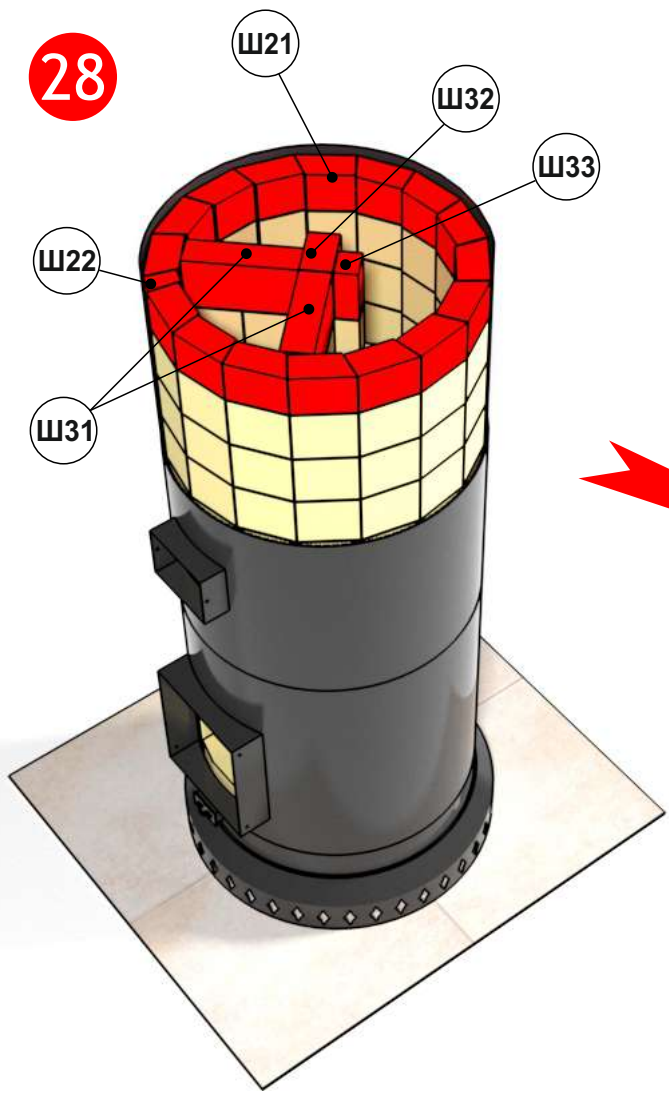
Детали чистки расположить так, чтобы съемный элемент Ш27 оказался по центру прочистного отверстия (сыграть на швах)



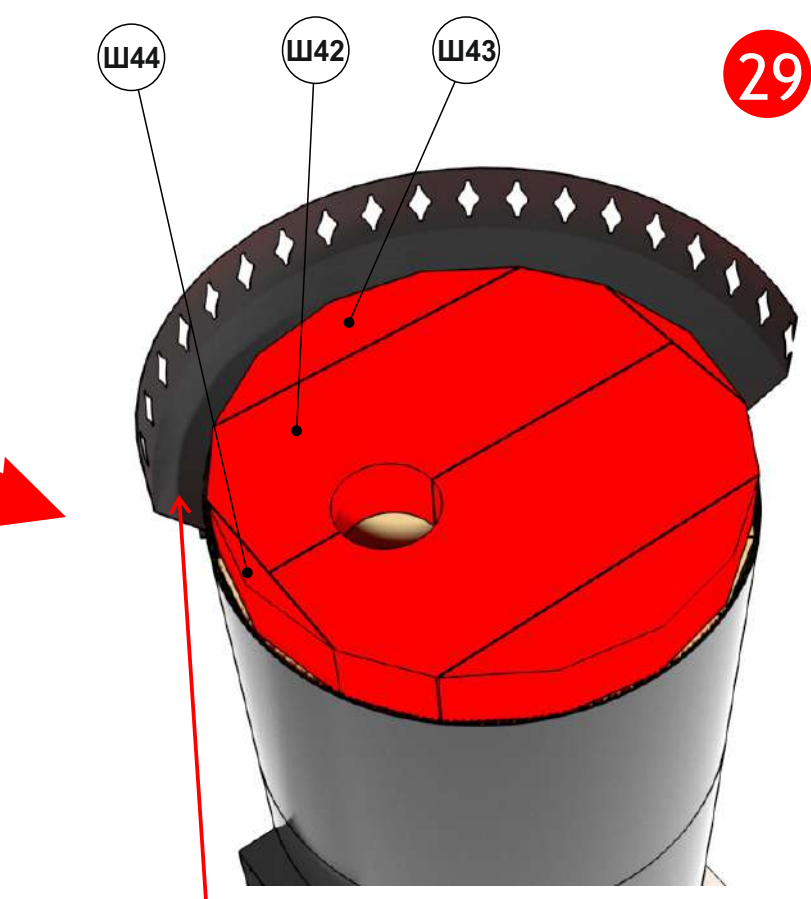
23



28



29



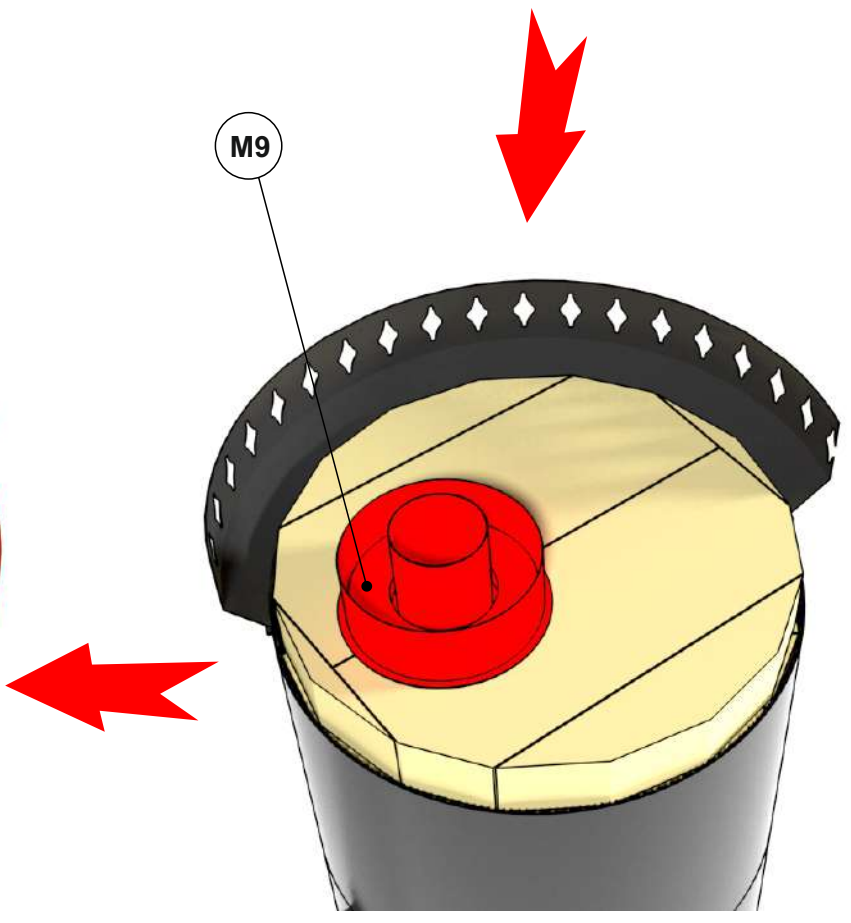
Зазоры заполнить обрезками изоляционного материала

30

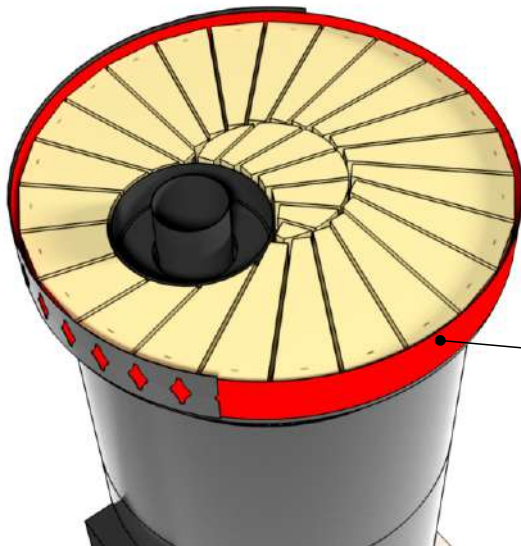
Изоляция. Вырезать по месту (в качестве трафарета можно использовать детали М6)



М9

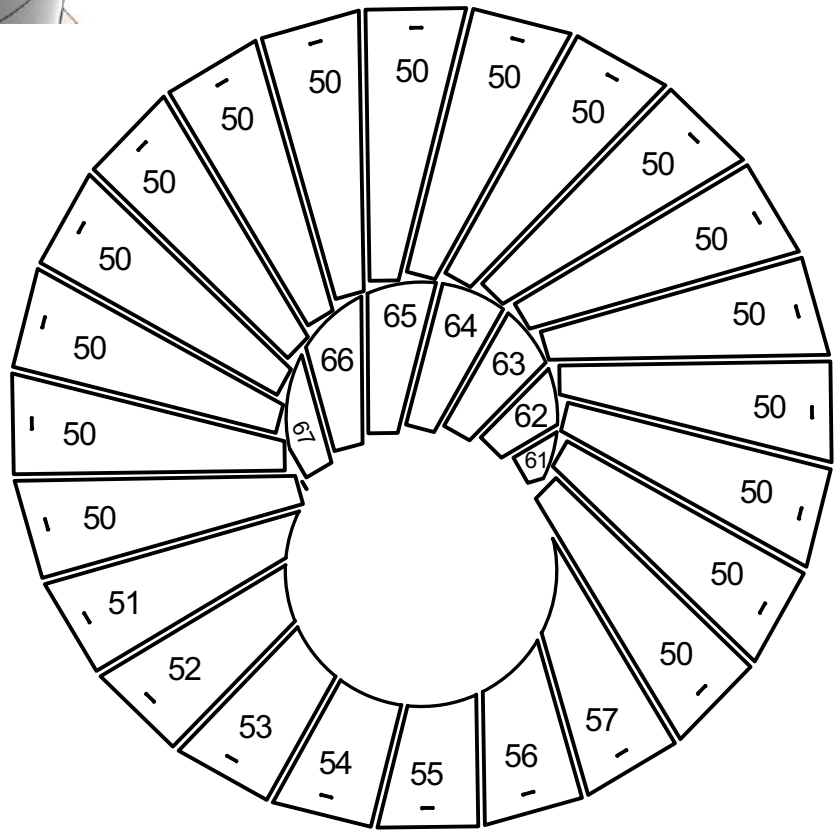


31



Детали Ш50-Ш57 и Ш61-Ш67 разложить равномерно поверх изоляции.
Швы заполнить смесью

M8



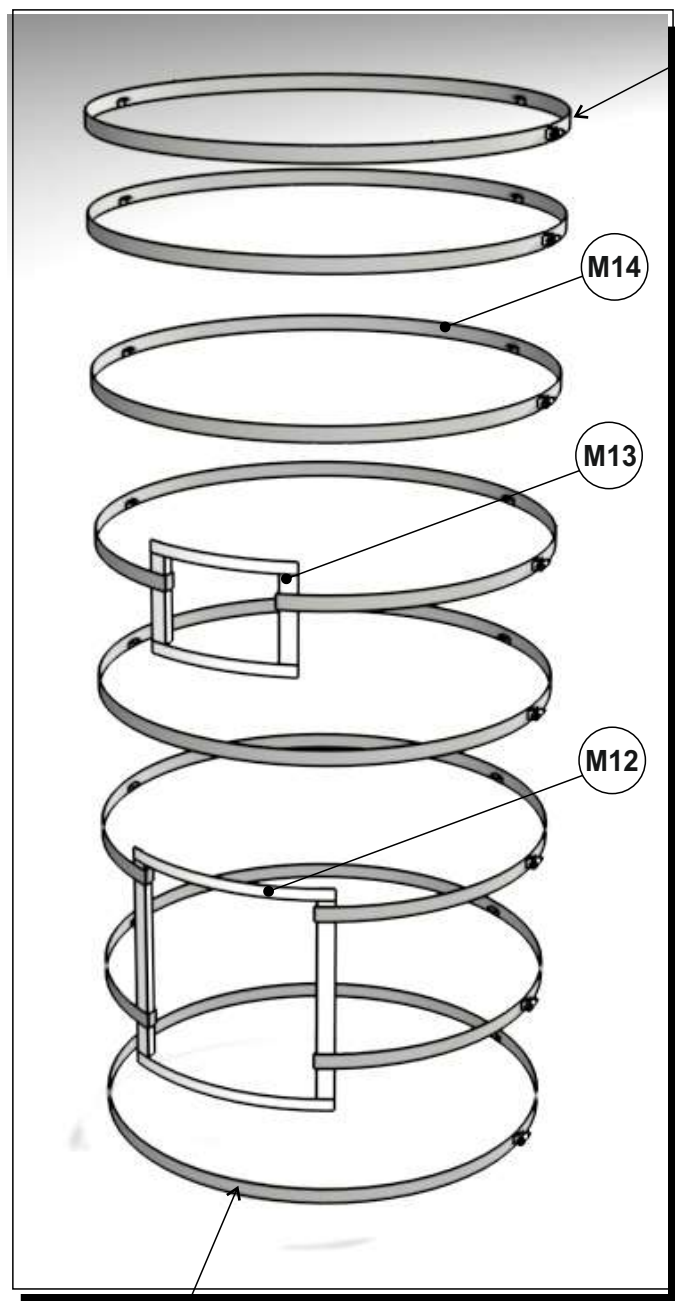
M6

32



Буква «Ш» на деталях из шамота не указывается, только её номер

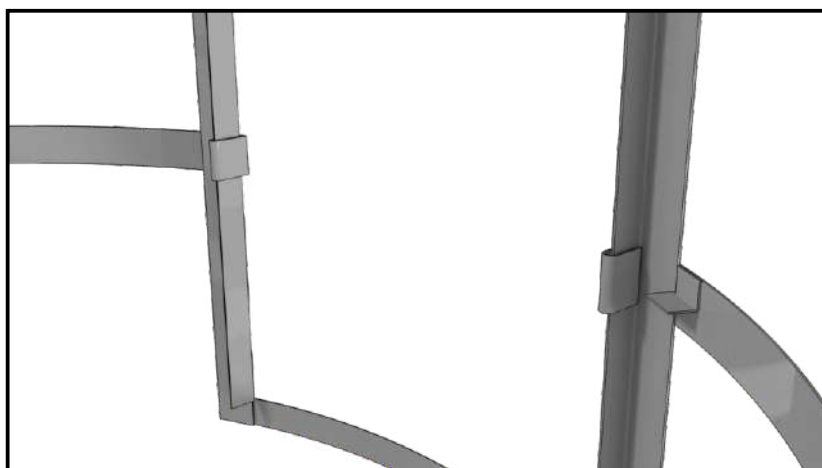
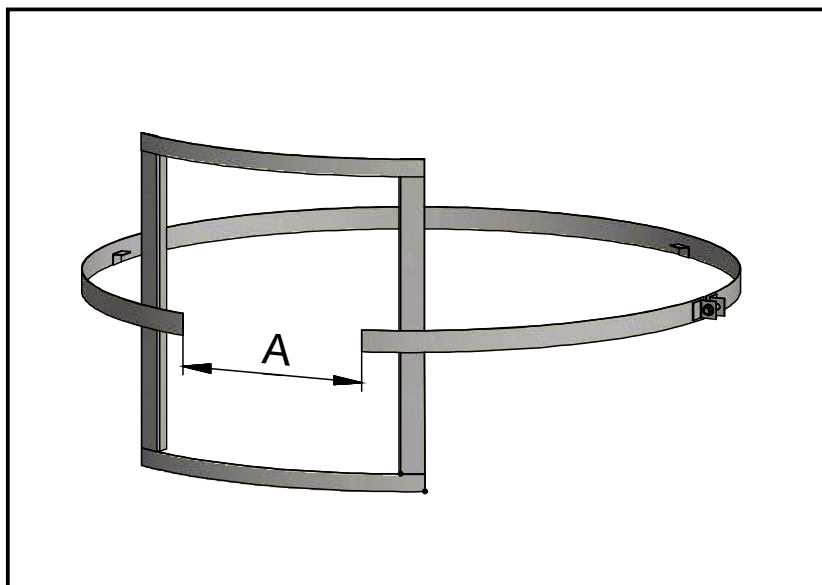
Схема расположения хомутов



Стартовый хомут M15

Финишный хомут M15

Схема крепления хомутов



Подготовьте 3 хомута под рамки дверей.

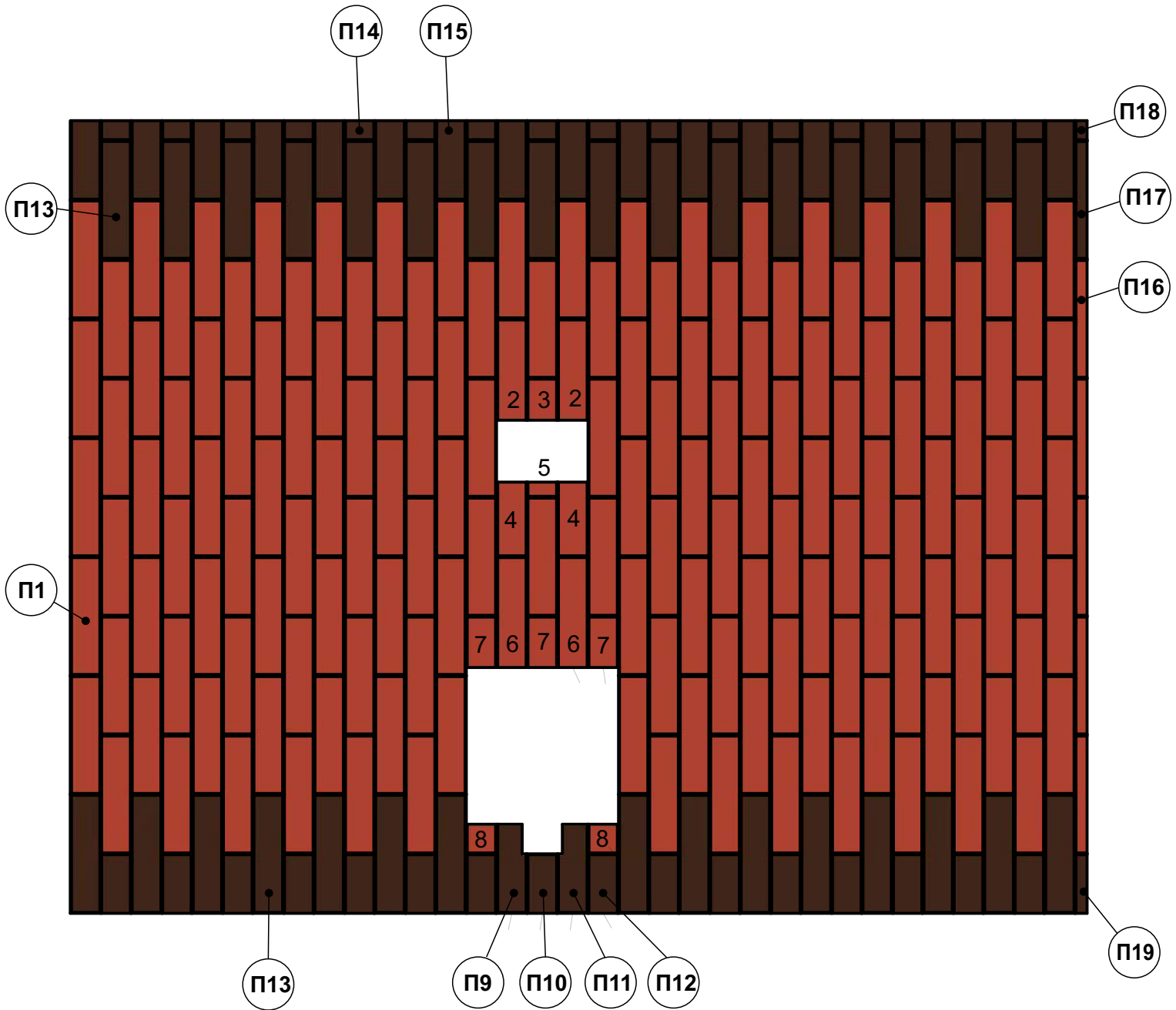
В двух хомутах M14 необходимо сделать вырез размером $A=225$ мм (размер дан с припуском на загиб).

Для того, чтобы определить место выреза нужно приложить хомут M14 к рамке M12.

Замок хомута должен оказаться на том же месте, что и замок стартового хомута. Загибаем концы хомута вокруг уголков рамки, как показано на рисунке.

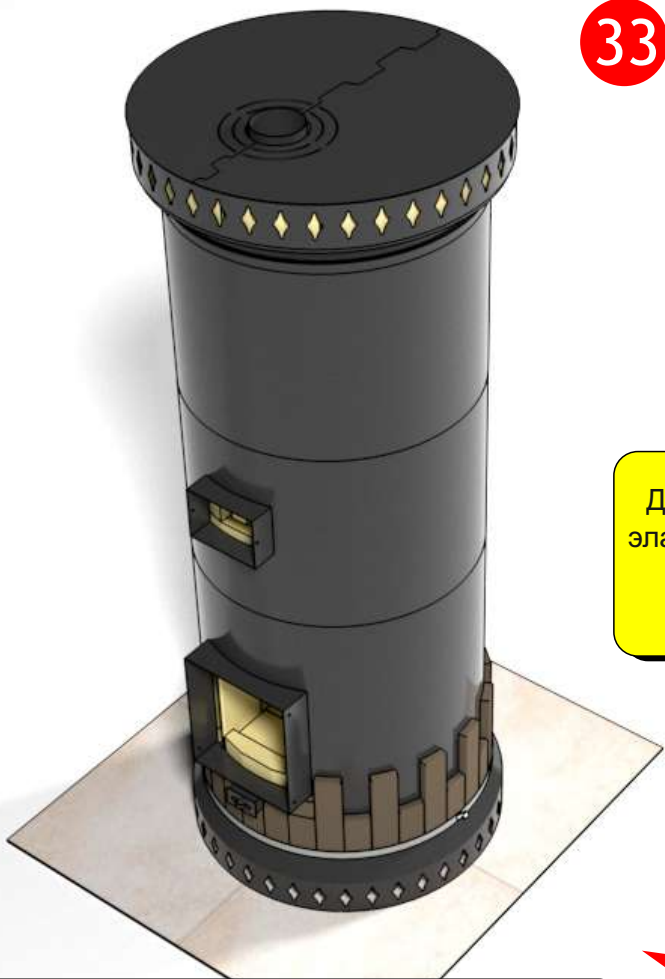
Хомут под рамку M13 делаем по тому же алгоритму, но с вырезом размером $A=100$ мм

Схема расположения плитки



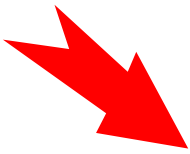
Буква «П» на плитке
не указывается, только её номер

33

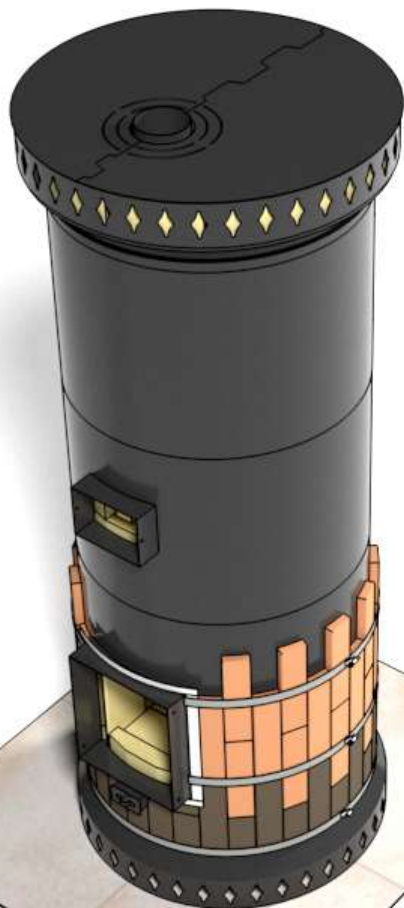


Для облегчения процесса сборки использовать эластичный жгут, который находится в комплекте. Жгут применяется для поддержание ряда плитки до установления хомута

Надеваем хомуты с рамкой на тоннель дверки (без дверки) и не затягиваем их, оставляя зазор для следующего ряда плитки

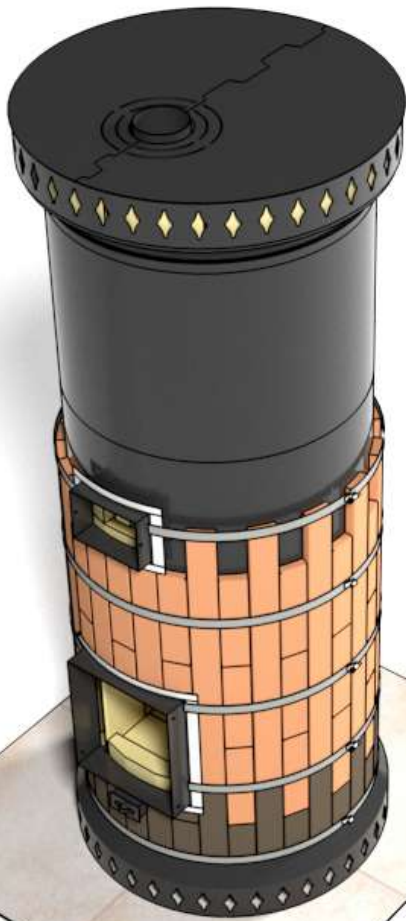


34



Таким образом, собираем всю облицовку. Переносим жгуты выше и подтягиваем нижние хомуты

35



36

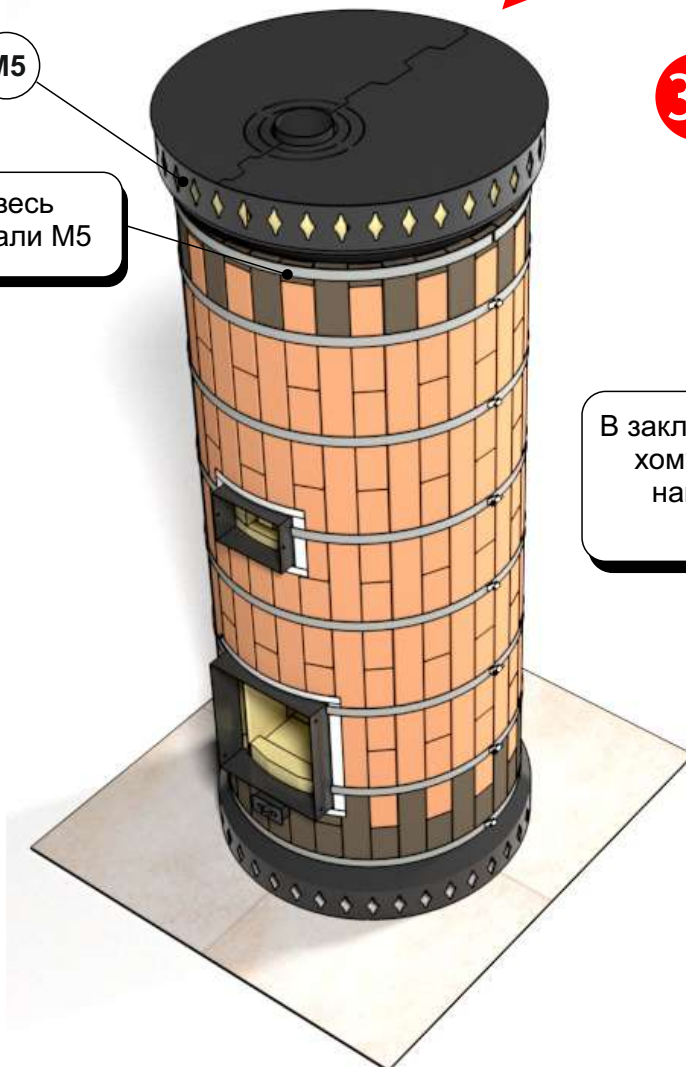


M5

Последний ряд плитки весь
подрезаем под буртик детали M5

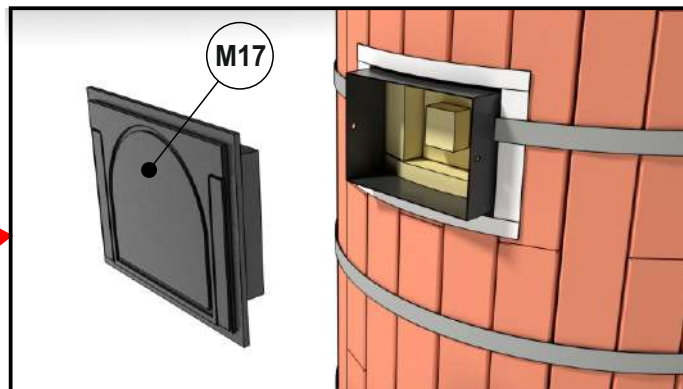
37

В заключении подтягиваем все
хомуты, расправляя их по
направлению к замкам.
Не перетягивать!



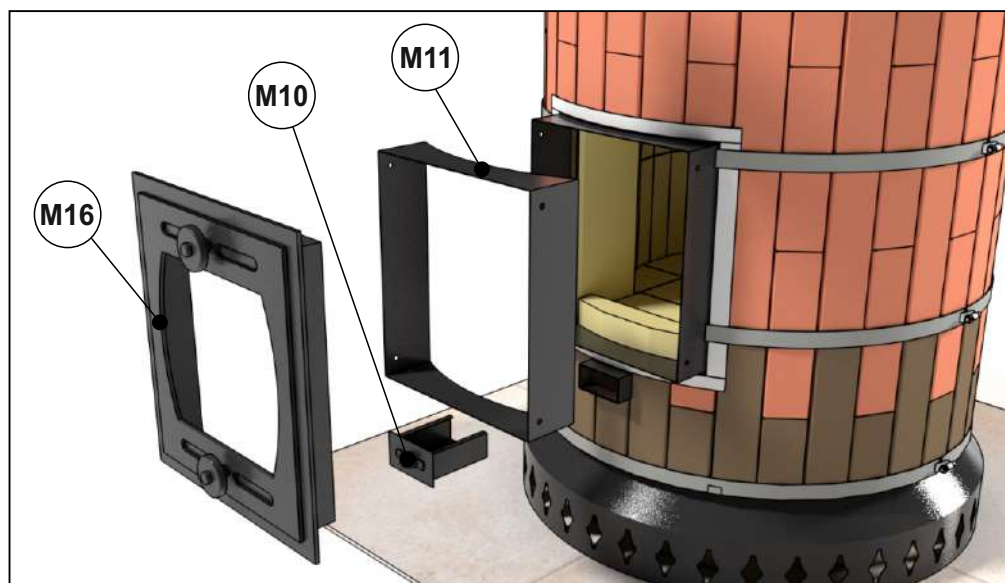
38

Устанавливаем дверки
и регулятор притока

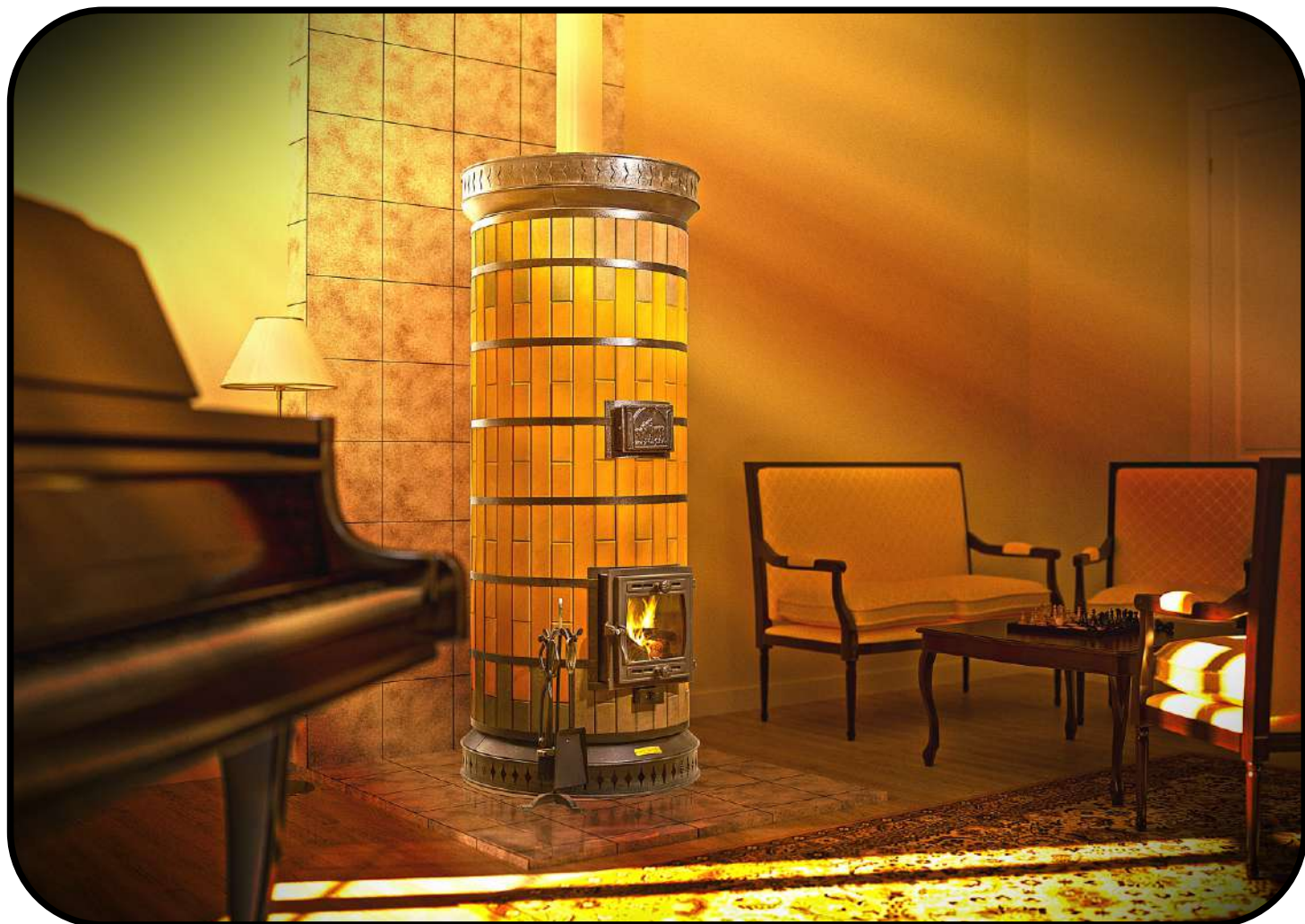


Прочистная дверка M17 крепится к верхнему тоннелю корпуса болтами M6 с гайками (2шт)

Дверки крепятся болтовым
соединением



Топочная дверка M16 крепится к нижнему тоннелю корпуса болтами M6 с гайками (4шт) через защиту тоннеля M11



Ваша печь готова. Тепла и уюта!

Мы будем рады отзывам, пожеланиям и фотографиям установленной печи в Вашем интерьере.

Почта для обратной связи kdm_otziv@mail.ru

**При установке печи с дымоходами компании КДМ
гарантия продлевается до 3-х лет**

Группа компаний КДМ

г. Кстово, ул. Столбищенская, стр. 3

тел.(831) 213-90-62